

www.snowman.cn

Version Number: B-ST12-CN-V1.0

雪人集团
SNOWMAN GROUP

25TH



官方微信



营销服务联系方式

福建雪人集团股份有限公司

地址：福建省福州市长乐区航城街道洞江西路8号

电话：+86 (591) 2870 1111

传真：+86 (591) 2870 9222

邮箱：info@snowman.cn

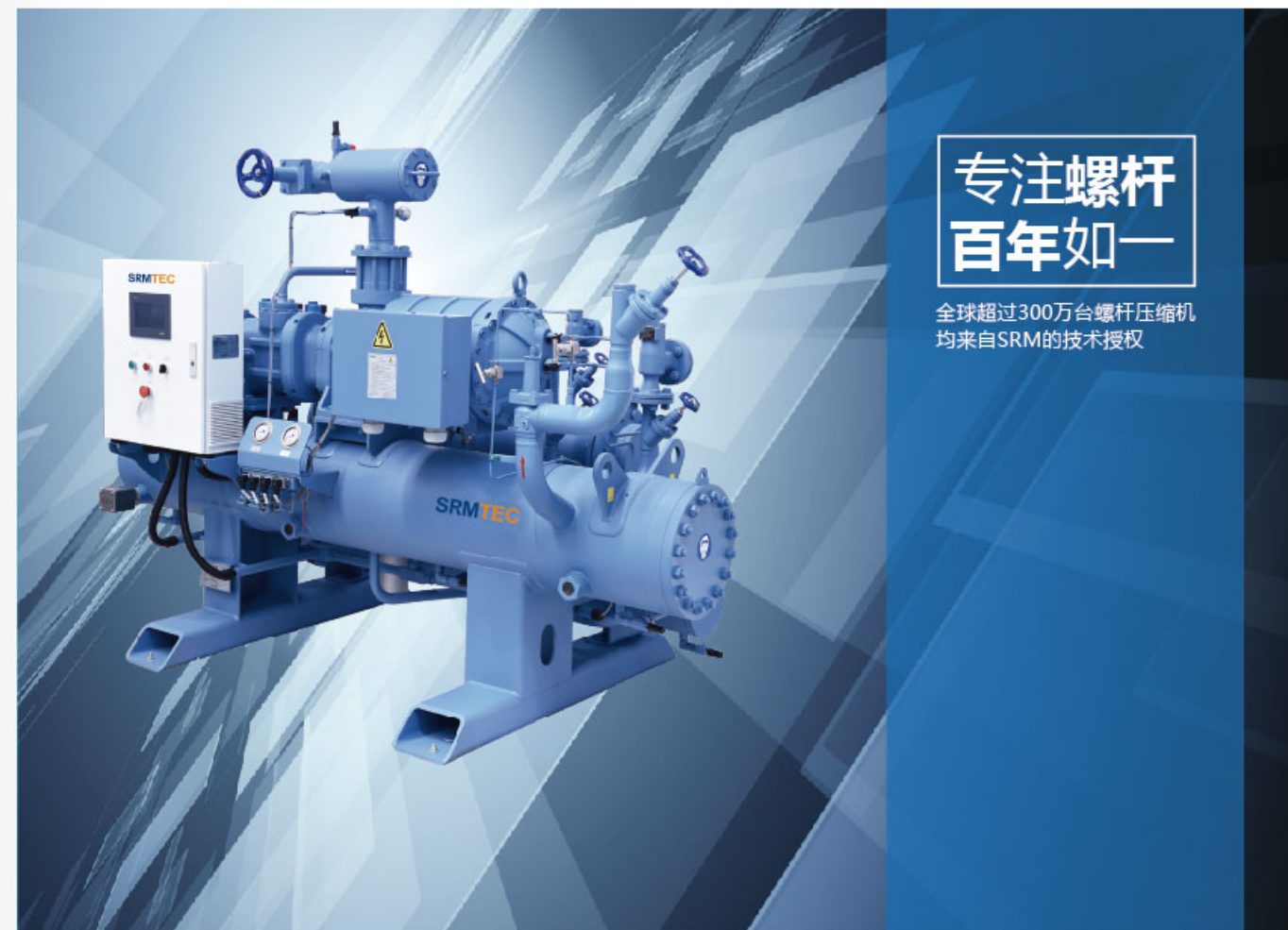
网址：www.snowman.cn

雪人集团保留预先通知便可自行改变其产品的权利，产品技术参数以订货合同或合同技术附件为准。

SRMTEC

Screw Compressor Unit

SRS 系列半封闭单机双级变频螺杆压缩机组



专注螺杆
百年如一

全球超过300万台螺杆压缩机
均来自SRM的技术授权

100 YEARS OF ENERGY EFFICIENCY

全球统一服务热线
400-109-6660

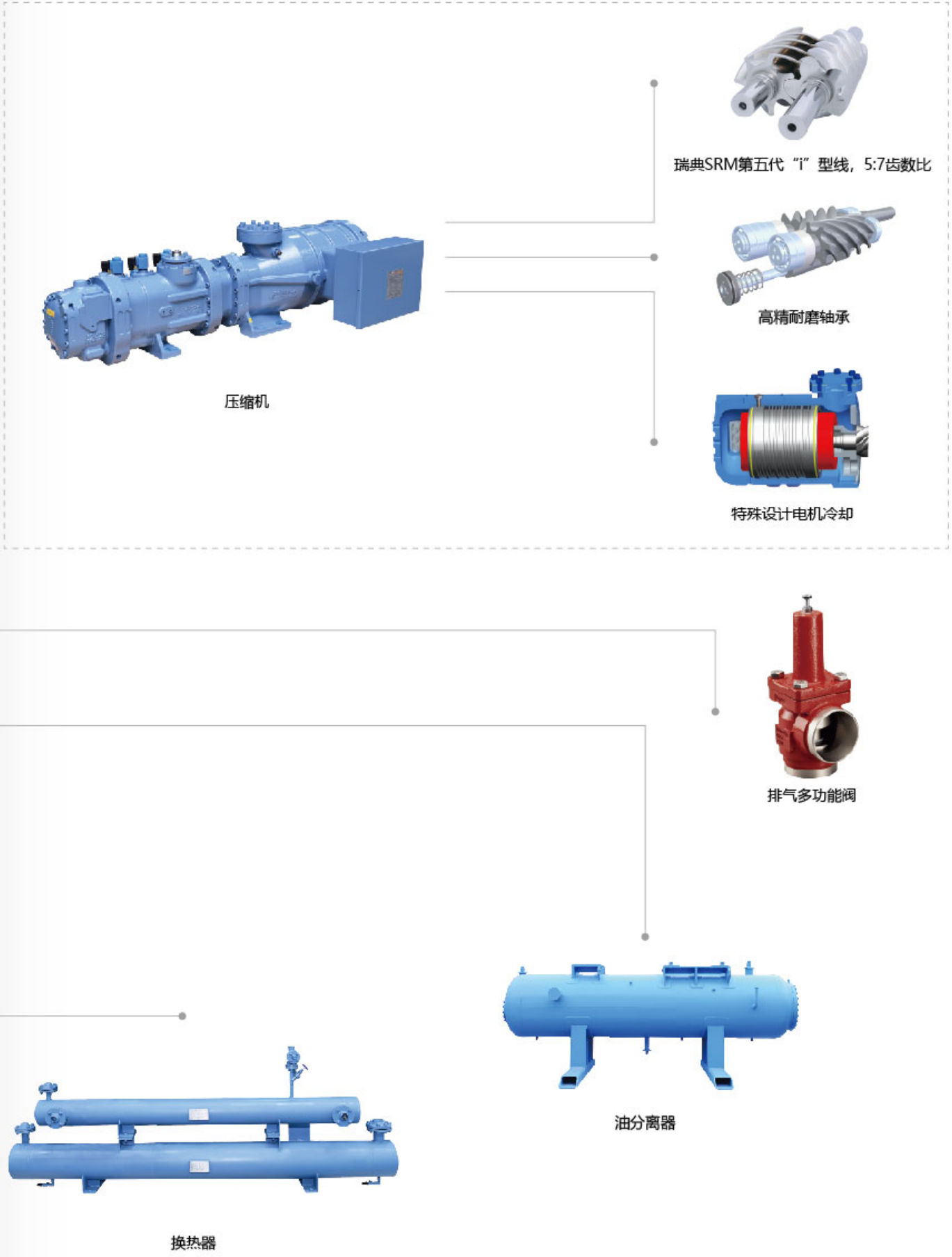
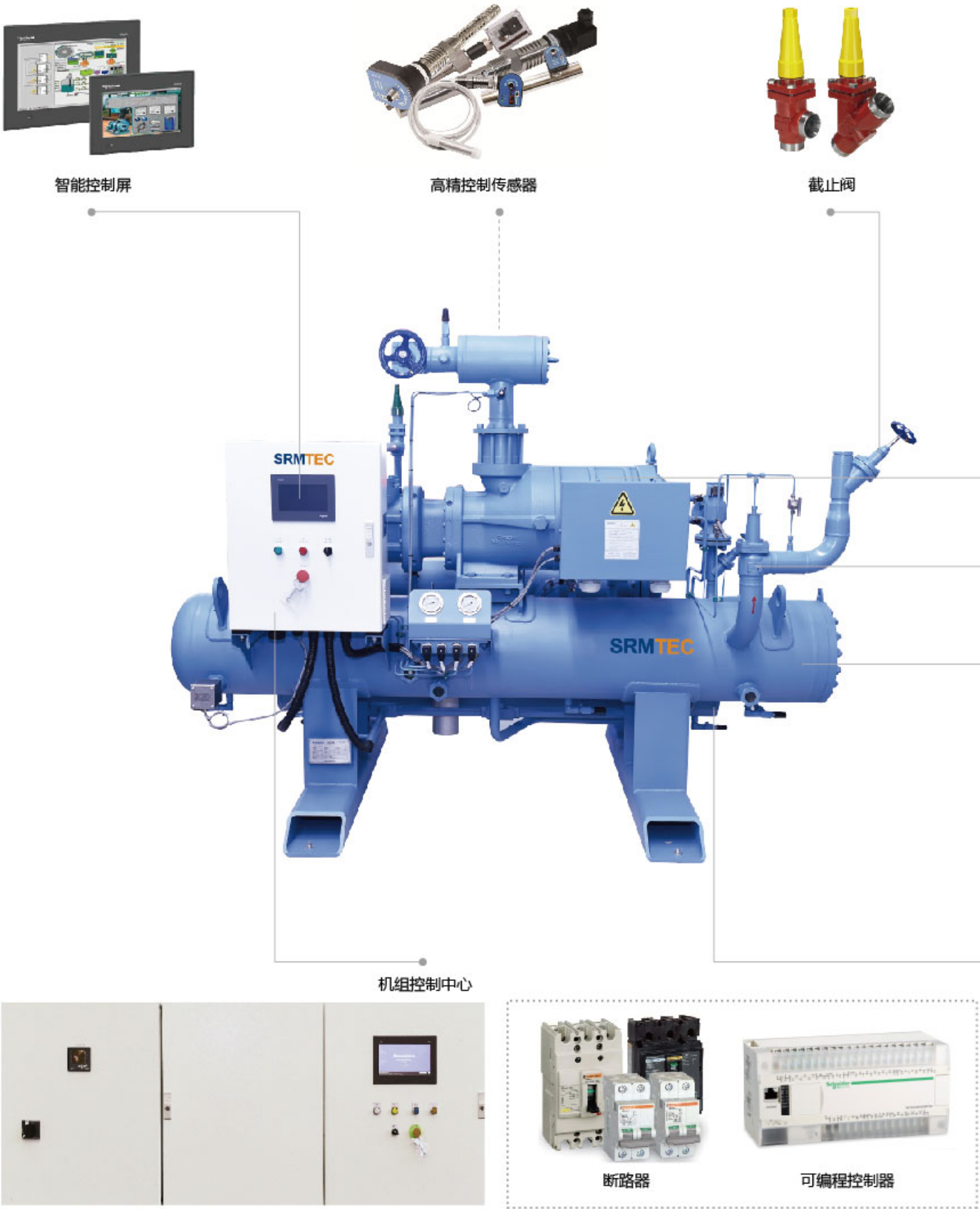


目 录

名 称	页码
SRS系列半封闭单机双级变频螺杆压缩机结构图	01
机组特点	03
机组应用	04
节能分析	05
单机双级压缩机优越性	05
型号说明	07
1008系列技术参数表	08
1008系列技术参数表和曲线图	09
1210系列技术参数表	13
1210系列技术参数表和曲线图	14
1612系列技术参数表	18
1612系列技术参数表和曲线图	19
2016系列技术参数表	23
2016系列技术参数表和曲线图	24

SRS系列半封闭单机双级变频螺杆机组结构图

自动控制设计，优越的能效表现，稳定可靠，高度集成化。



机组特点

百年瑞典SRM压缩机技术，全球超过300万台压缩机授权。



压缩机

- 半封闭压缩机，电机与压缩机一体化，结构紧凑，低充注量设计；
- 瑞典SRM第五代“i”型线，5:7齿数比，效率高、运行平稳；
- 采用内置刚性齿轮技术的联轴器，具有良好的轴向、径向、角向纠正能力；
- 电机采用永磁同步电机，特殊定制材料，能同时兼容R717、R404A、R507A、R410A等多种制冷剂，实现氟氨共用（氟用电机可选为异步电机）；
- 转子由优质锻钢材料加工而成，高强度、耐磨损；
- 高耐磨组合滚动轴承，设计寿命10万小时；
- 高强度金属铸件，工作压力可达2.6MPa或2.8MPa；高强度金属铸件，保证在低温工况下稳定运行；
- 使用冷冻油环绕冷却和制冷剂喷液双重冷却(部分机型水冷却)，确保电机长时间稳定运行。

矢量变频器

机组采用SVPWM矢量变频控制，可根据工况自动调节转速，合理分配电机转动转矩，节能稳定，节省运行成本。

先进控制中心

- 友好的互动界面，一键启动，操作便捷，智能控制；
- 对机组实时监控，触摸屏可实时显示系统压力、能调载位、运行时间、操作模式以及运行状态等信息，可对历史数据进行储存；
- 配备预防性保护系统，可实现自动化运行；
- 自动能量调节，使机组在不同的工况下稳定运行；
- 油温自动管理，使油温控制在一定范围，确保机组的稳定运行；
- 压力自动控制，确保机组的排气压力和吸气压力等运行在设定的范围内；
- 系统可采用远程操作、本地操作等多种操作模式来控制设备启停。

撬块化设计

优化的结构设计，机组高度集成化，占地空间小，运输安装方便，工程安装周期短。

中冷器

机组配有中冷器，使来自冷凝器的高压液体获得较大的过冷度，提高系统的COP。

可拆卸过滤器

为了保证系统的洁净，机组配装了大容量油过滤器、吸气过滤器，用于过滤制冷系统在安装运行过程中可能产生的异物，保证机组稳定的运行。过滤器使用维护方便，可拆卸清洗。

可靠元件

系统所用元件均选用知名供应商产品，可靠性高，质量有保证。

供油系统

- 油分离器采用多级分离系统，通过撞击分油、重力分油、填料分油、分子筛分油，油分离效率高，有效的减少了进入制冷系统的冷冻油，提高系统运行效率；
- 配备油冷却器，冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一；
- 采用压差供油润滑系统，运行稳定、简单、可靠。

机组应用

SRMTEC半封闭单机双级螺杆压缩机共16款型号，排气量范围141~1270m³/h（@2960rpm）。机组采用半封闭单机双级压缩机，应用范围广，适用于R717、R507A等多种自然制冷工质。机组配有：压缩机、SVPWM矢量变频器（可选）、控制中心、油分离器、中冷器（可选）、油冷却器、大容量过滤器、自控元件等。

使用条件

- 蒸发温度：-65℃~-25℃
- 排气温度：+45℃~+100℃
- 供油温度：+40℃~+65℃
- 冷冻油：须采用雪人提供或认可的冷冻油
- 冷却水条件：冷却水的水质需满足GB50050《工业循环冷却水处理设计规范》要求
- 冷却水进水温度：+15℃~+32℃

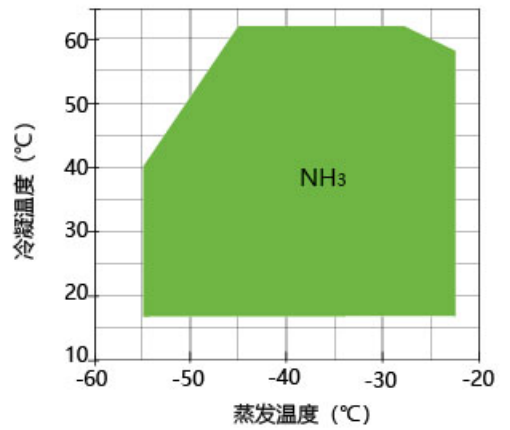
名义工况

低温工况：-40℃/+35℃

应用领域

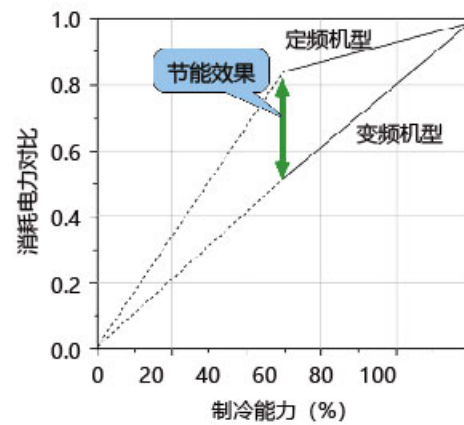
- 食品工业
水饺、汤圆、面食、鱼丸、料理食品、人工黄油等系统
- 水产业
鱼类、虾类、贝类等系统
- 乳制品业
乳品罐装保鲜、低温干燥
- 冷饮业
咖啡、冰淇淋冷藏
- 宰杀加工业
鸡、鸭、猪、牛、羊等肉类冷藏
- 低温冷藏物流业
大中小冷藏库、保鲜库、化学品恒温库
- 化工医药业
化工过程温度控制、药品冻干、制药过程温度控制
- 建筑业
块冰、片冰、管冰、冰雕艺术、人工造雪、滑冰场等系统
- 农业
生物环境温控、谷物冷却、恒温恒湿库、气调保鲜库、果品催熟库

适用温区



节能分析

变频控制

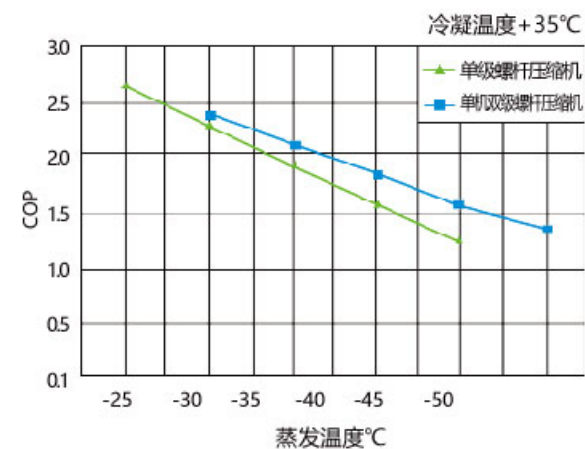


采用矢量变频控制，合理分配电机转动力矩，
提高能效，部分工况点可节能38%。

单机双级压缩机优越性

在大压比工况下，单机双级螺杆压缩机性能优于单级螺杆压缩机：

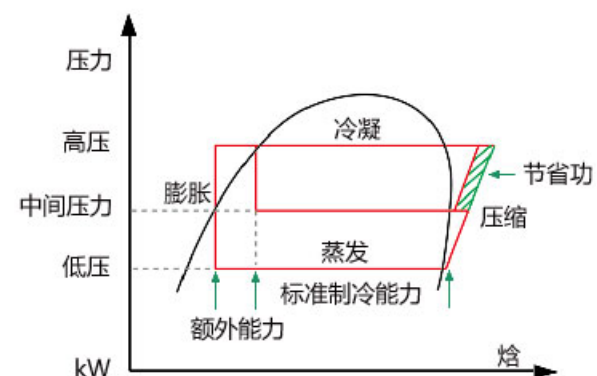
- 制冷循环每级压比小、内部泄漏少，容积效率高，制冷量大；
- 绝热效率高，电机功率省，机组节能；
- 采用中冷器过冷，增加制冷量。提高系统COP；
- 每级压比小，转子轴承受力小，使用寿命长。



在低温工况下，单机双级压缩机能效高于单级压缩机，运行成本降低。综合考虑各方面因素，建议在-35℃以下工作温度应用时，选用单机双级压缩机组。

相对双机双级压缩系统，单机双级压缩机组有如下优势：

- 结构紧凑，占地面积小，操作方便；
- 油路系统简单；
- 制冷循环方式一般为两级压缩中间冷却，中间冷却器体积小，便于机组一体化安装；
- 仅需一台电机，额定功率一般小于双机双级压缩系统中两台电机的额定功率之和。



大压比工况运行时，采用双级压缩可大幅降低功耗，提高系统COP，并获得更低的蒸发温度。



- 采用SRMTEC稳定先进的半封闭螺杆压缩机，低震动、可靠性高；
- 搭载电机保护模块，保证电机正常运行；
- 机组配置的阀件均采用知名品牌，稳定可靠；
- 高标准设计，保证制冷系统稳定运行；
- 高智能化控制系统，拥有多种预防性保护模块及智能报警功能。

制冷螺杆压缩机

机组采用SRS的半封闭单机双级螺杆压缩机，配套永磁同步电机，创新设计，稳定节能；

变频技术

压缩机采用SVPWM变频控制，合理分配电机转动力矩，提高能效；

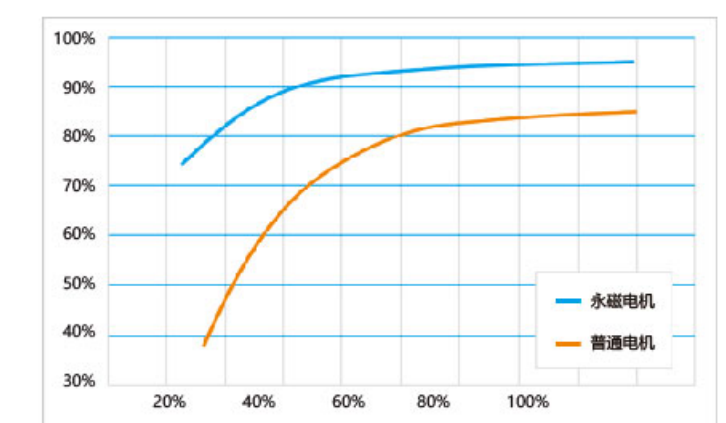
变频永磁同步电机

高功率因数，低损耗，整体上比常规电机节能10-20%。

变频永磁同步电机示意图

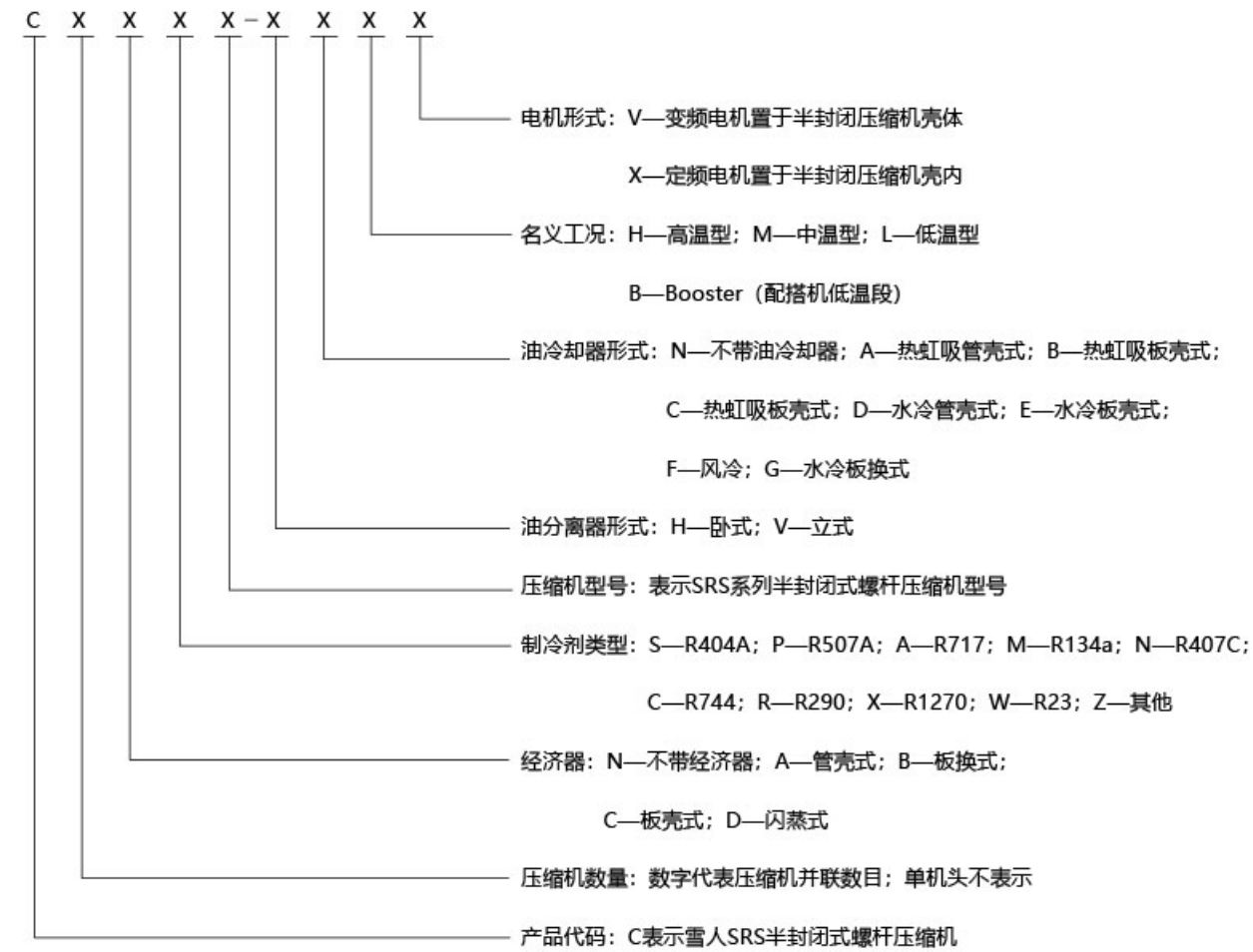


永磁电机和普通电机对比图



- 
- 操作便捷
一键启动，友好交互界面，多语言可选；
 - 动态跟踪
实时监控，通过上位机显示、记录、复位、传输；
 - 稳定保护
制冷系统设置超压、缺相、过载、短路、超高压、超低压、超温等自控部件对系统起稳定保护作用；
 - 智能报警
机组实时诊断机组状态，非正常状态下自动报警。

型号说明

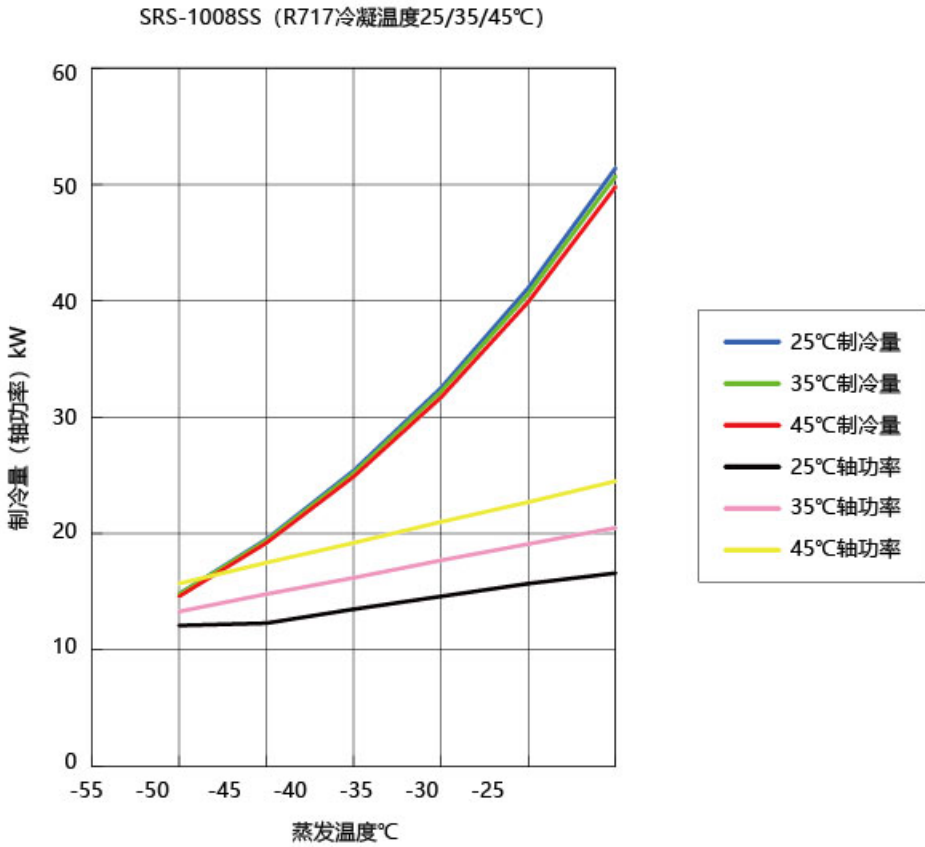


1008系列技术参数表

项目				单位	1008系列			
压缩机	型号				SRS-1008SS		SRS-1008LL	
	低压级理论排量			m³/h	141		221	
	高压级理论排量			m³/h	52		82	
	能调范围				有级调节25%-50%-75%-满载			
制冷剂	品种				R717	R507A	R717	R507A
制冷量	名义工况(ECO)			kW	24.7	34.9	41	56.6
电机 (常规)	输入功率(ECO)			kW	16.1	24.4	25.1	37.2
	电制				3P、380V、50Hz			
	额定转速			r/min	2960			
冷冻机油	牌号				S019	S010	S019	S010
	标准				GB/T 16630《冷冻机油》			
	充注量			L	120		120	
外接管尺寸	吸气管			mm	DN65		DN65	
	排气管	低温		mm	DN32		DN32	
	经济器进出液管			mm	DN15		DN15	
	安全阀管			mm	DN20		DN20	
	油 冷 却 方 式	工质 冷却	进液管	mm	DN15	DN15	DN15	DN15
			出气管	mm	DN25	DN25	DN25	DN25
			工质耗量	kg/h	38.34	137.3	56.11	169
		水冷	进水管	mm	DN25	DN20	DN32	DN20
			出水管	mm	DN25	DN20	DN32	DN20
			冷却水量	m³/h	2.6	1.11	4	1.37
			压降	bar	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88
外形尺寸	低温	L×W×H	mm	2550×1350×1750		2550×1350×1750		
机组重量	净重			kg	2000		2200	
	运行重量			kg	2200		2400	
注：1、由于机组实际使用工况差异，机组的外形尺寸、机组重量可能有所差异，具体以实际设计为准； 2、油冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一，雪人推荐使用工质冷却方式； 3、ECO表示机组带经济器。								

SRS-1008SS系列性能参数表和曲线图 (R717)

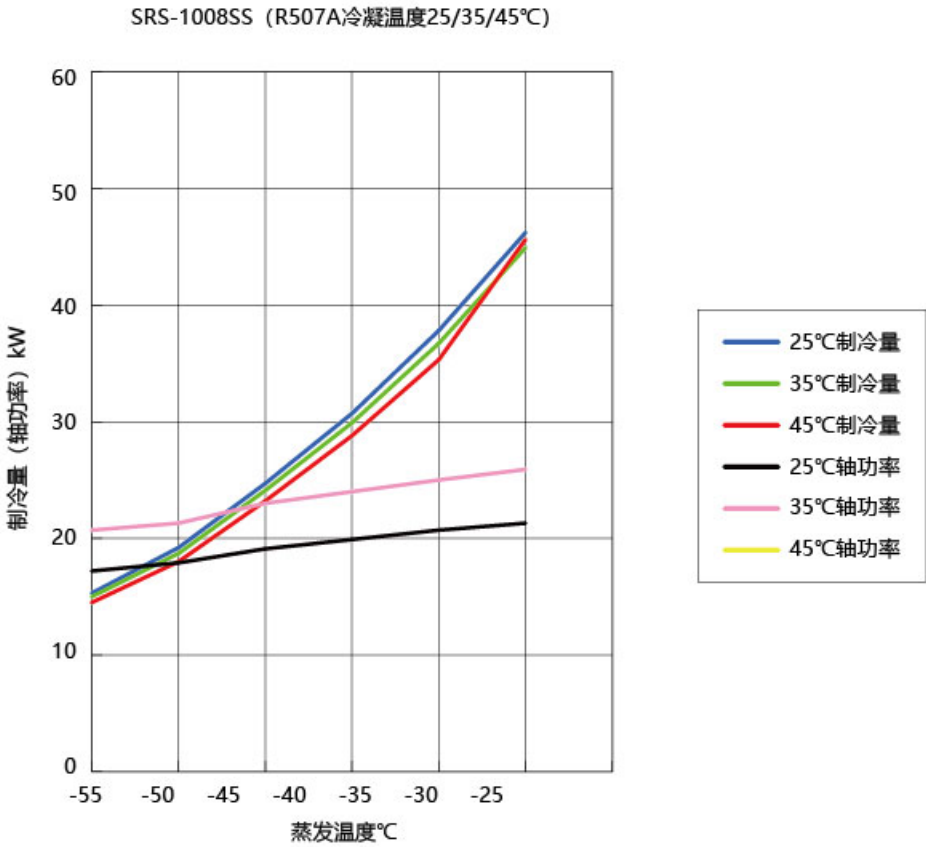
Te \ Tc	SRS-1008SS (R717)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50	14.5	14.5	14.5	14.5	14.4	10.9	12	13.1	14.3	15.5
-45	19.2	19.1	19.1	19	18.9	12.1	13.3	14.6	15.9	17.3
-40	24.9	24.8	24.7	24.6	24.4	13.3	14.7	16.1	17.5	24.4
-35	31.9	31.7	31.6	31.4	31.1	14.5	16	17.5	19.1	20.8
-30	40.3	40.1	39.8	39.5	39.2	15.5	17.2	18.9	20.7	22.5
-25	50.4	50	49.6	49.2	48.7	16.5	18.4	20.3	22.2	24.2



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

SRS-1008SS系列性能参数表和曲线图 (R507A)

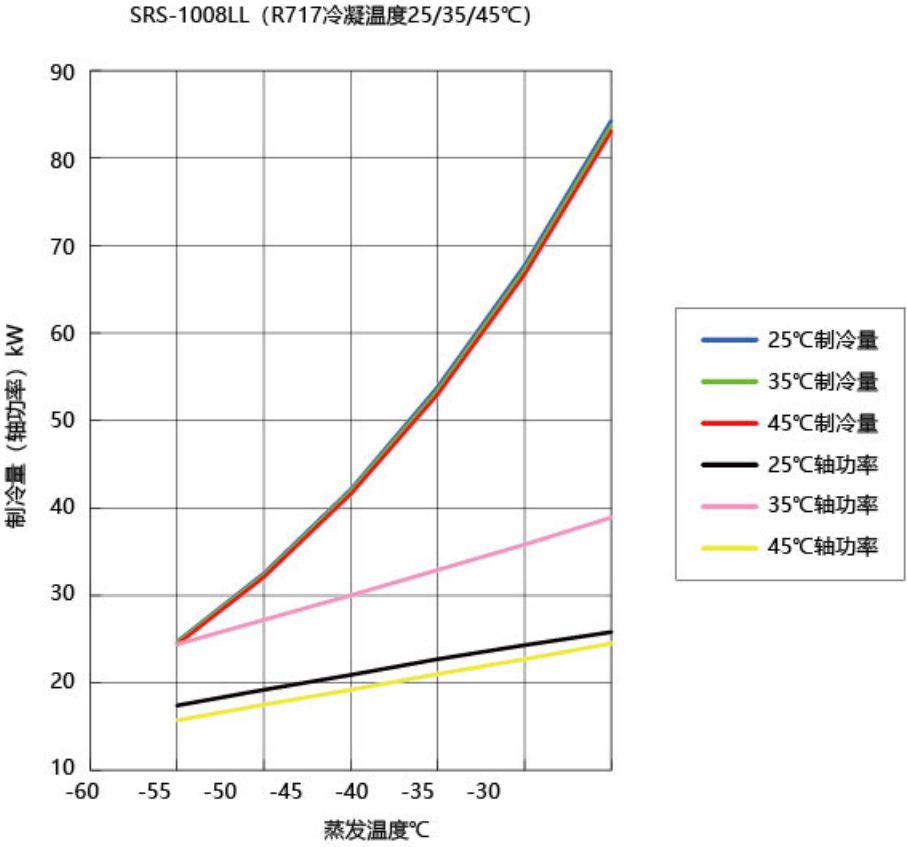
Te \ Tc	SRS-1008SS (R507A)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	14.7	14.6	14.4	14.1	13.9	16.9	18.4	20.2	22.2	24.6
-55	18.8	18.6	18.3	18	17.7	17.8	19.5	21.3	23.5	25.8
-50	23.6	23.4	23	22.6	22.2	18.7	20.5	22.4	24.6	27
-45	29.4	29	28.5	28	27.4	19.5	21.4	23.4	25.7	28.1
-40	36.1	35.5	34.9	34.3	33.5	20.2	22.2	24.4	26.7	29.2
-35	43.8	43.1	42.2	-	-	20.9	23	25.2	-	-



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

SRS-1008LL系列性能参数表和曲线图 (R717)

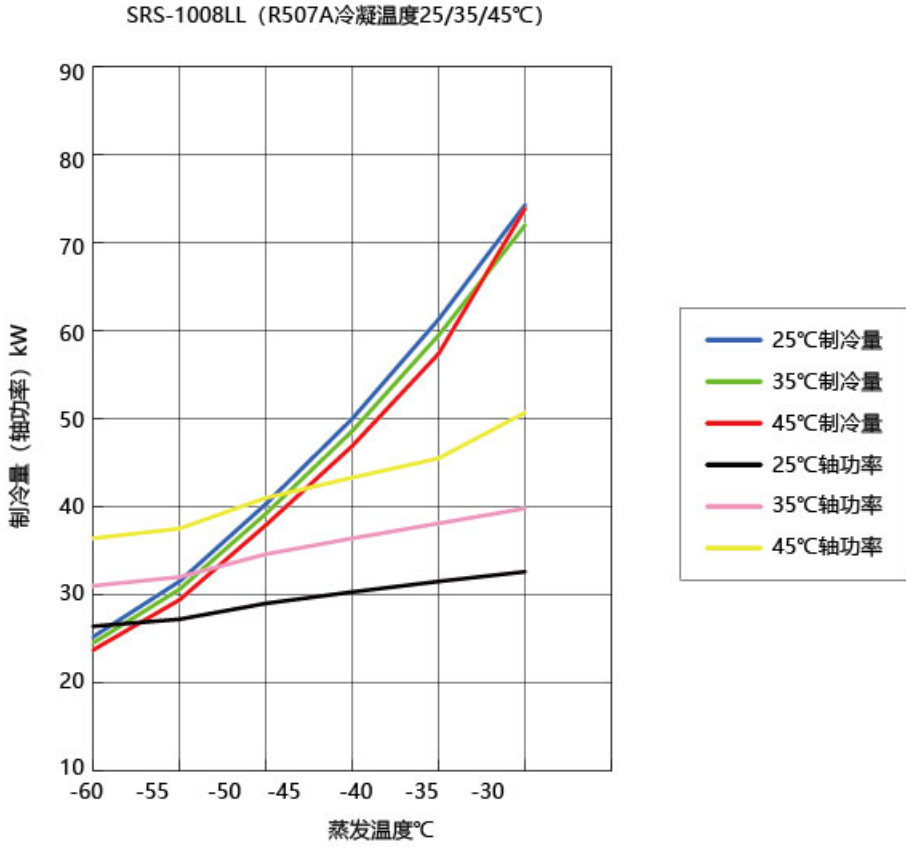
Te \ Tc	SRS-1008LL (R717)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50	24.3	24.2	24.1	24.1	24	17.2	18.9	20.6	22.3	24.1
-45	31.9	31.8	31.7	31.6	31.5	19	20.8	22.8	24.8	26.8
-40	41.3	41.2	41	40.9	40.8	20.7	22.9	25.1	27.3	29.6
-35	52.7	52.6	52.4	52.2	52	22.5	24.9	27.3	29.9	32.5
-30	66.4	66.2	65.9	65.7	65.4	24.1	26.8	29.6	32.5	35.5
-25	82.6	82.3	82	81.6	81.3	28.6	28.7	31.9	35.1	38.4



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

SRS-1008LL系列性能参数表和曲线图 (R507A)

Te \ Tc	SRS-1008LL (R507A)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	24.2	23.9	23.5	23.1	22.7	25.9	28	30.3	32.7	35.4
-55	30.8	30.4	29.9	29.4	28.9	27.1	29.5	32	34.7	37.6
-50	38.6	38.1	37.5	36.9	36.2	28.4	31	33.8	36.7	39.9
-45	47.8	47.1	46.3	45.5	44.6	29.7	32.5	35.5	38.7	42.1
-40	58.4	57.6	56.6	55.6	54.4	30.8	34	37.2	40.7	44.3
-35	70.6	69.5	-	-	-	32	35.4	-	-	-



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

1210系列技术参数表

项目				单位	1210系列			
压缩机	型号				SRS-1210SS		SRS-1210LL	
	低压级理论排量			m³/h	332		463	
	高压级理论排量			m³/h	123		166	
	能调范围				有级调节25%-50%-75%-满载			
制冷剂	品种				R717	R507A	R717	R507A
制冷量	名义工况(ECO)			kW	61.1	85.2	85.8	118.4
电机 (常规)	输入功率(ECO)			kW	37	55.6	51.3	76.4
	电制				3P、380V、50Hz/3P、286V、150Hz/3P、290V、150Hz			
	额定转速			r/min	2960			
冷冻机油	牌号				S019	S010	S019	S010
	标准				GB/T 16630《冷冻机油》			
	充注量			L	150		150	
外接管尺寸	吸气管			mm	DN80		DN80	
	排气管	低温		mm	DN40		DN40	
	经济器进出液管			mm	DN40		DN40	
	安全阀管			mm	DN20		DN20	
	油冷 却 方 式	工质 冷却	进液管	mm	DN20	DN20	DN20	DN20
			出汽管	mm	DN32	DN32	DN32	DN32
			工质耗量	kg/h	86.65	181.8	120.9	237
		水冷	进水管	mm	DN40	DN25	DN40	DN25
			出水管	mm	DN40	DN25	DN40	DN25
			冷却水量	m³/h	5.95	1.97	8.3	2.57
			压降	bar	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88
	外形尺寸	低温	L×W×H	mm	2550×1350×1750		2550×1350×1750	
机组重量	净重			kg	2200		2400	
	运行重量			kg	2500		2700	

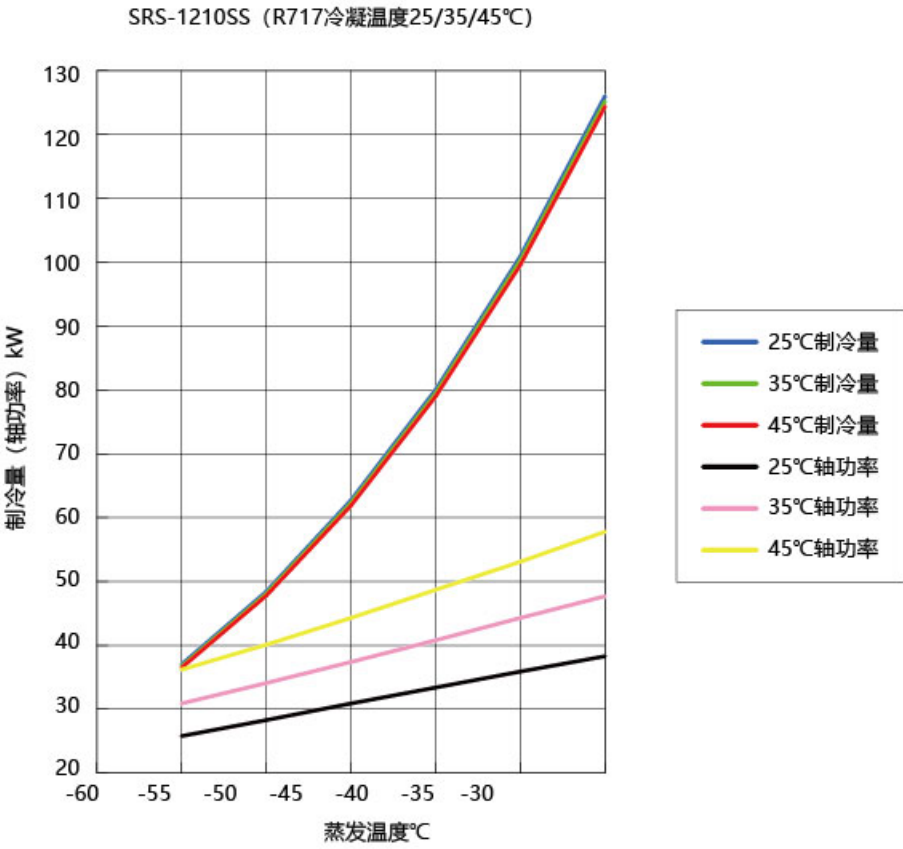
注：1、由于机组实际使用工况差异，机组的外形尺寸、机组重量可能有所差异，具体以实际设计为准；

2、油冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一，雪人推荐使用工质冷却方式；

3、ECO表示机组带经济器。

SRS-1210SS系列性能参数表和曲线图 (R717)

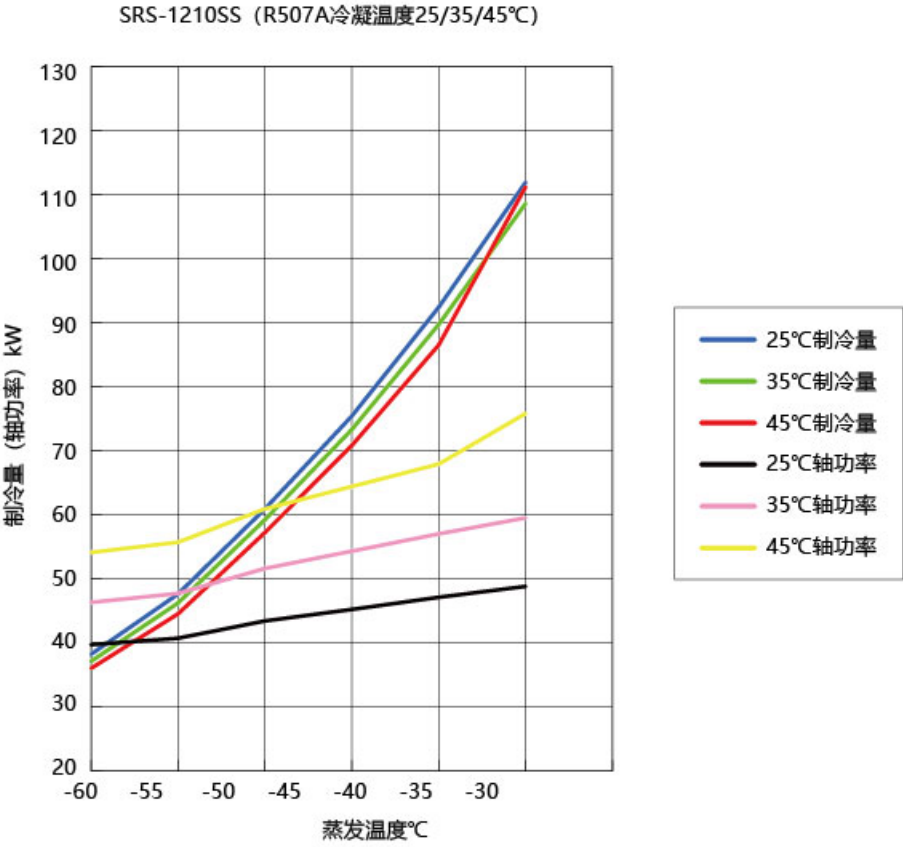
Te Tc	SRS-1210SS (R717)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50	36.3	36.2	36.1	36	35.8	25.5	28	30.5	33.1	35.7
-45	47.5	47.4	47.2	47.1	46.9	28	30.8	33.7	36.6	39.6
-40	61.5	61.3	61.1	60.9	60.7	30.5	33.7	37	40.3	43.7
-35	78.5	78.2	77.9	77.7	77.4	33.1	36.7	40.4	44.2	48.1
-30	99	98.6	98.3	98	97.7	35.6	39.7	43.9	48.2	52.6
-25	123.3	122.9	122.5	122.1	121.7	38	42.6	47.3	52.1	57.1



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

SRS-1210SS系列性能参数表和曲线图 (R507A)

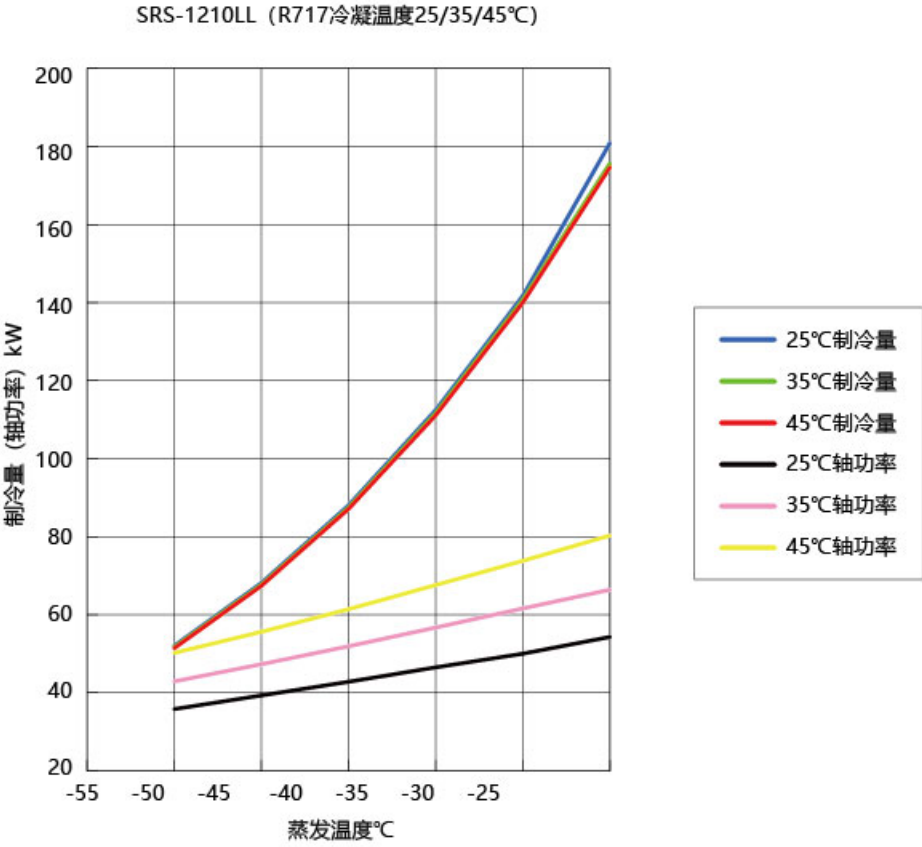
Te \ Tc	SRS-1210SS (R507A)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	36.7	36.2	35.6	35.1	34.4	38.8	41.9	45.2	48.8	52.7
-55	46.6	45.9	45.2	44.5	43.7	40.6	44.1	47.8	51.7	56
-50	58.3	57.5	56.6	55.6	54.6	42.5	46.3	50.4	54.7	59.3
-45	72.1	71	69.8	68.7	67.3	44.3	48.5	53	57.7	62.7
-40	88	86.7	85.2	83.7	82	46.1	50.8	55.6	60.7	66.1
-35	106.3	104.7	-	-	-	47.8	52.9	-	-	-



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

SRS-1210LL系列性能参数表和曲线图 (R717)

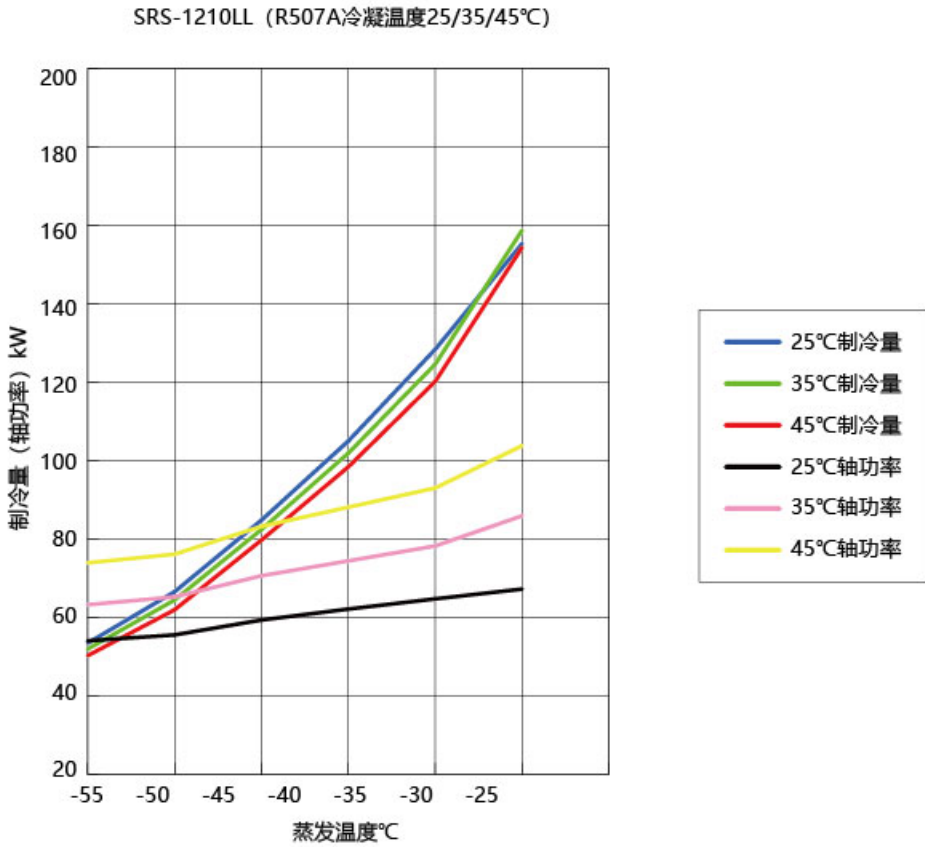
Te \ Tc	SRS-1210LL (R717)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50	51	50.9	50.7	50.6	50.5	35.4	38.9	42.4	46	49.6
-45	66.8	66.6	66.4	66.2	66.1	38.8	42.7	46.7	50.8	54.9
-40	86.3	86.1	85.8	85.6	85.3	42.4	46.8	51.3	56	60.7
-35	110.2	109.8	109.5	109.2	108.9	46	51	56.1	61.4	66.8
-30	139	138.5	138	137.6	137.2	49.6	55.2	61	67	73.1
-25	173.1	172.5	172	171.4	170.9	53	59.3	65.8	72.5	79.5



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

SRS-1210LL系列性能参数表和曲线图 (R507A)

Te \ Tc	SRS-1210LL (R507A)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	51.3	50.5	49.8	49	48.1	52.9	57.2	61.7	66.6	71.9
-55	65	64	63.1	62	60.9	55.4	60.2	65.3	70.7	76.4
-50	81.2	80	78.8	77.4	76	58.1	63.4	69	74.8	81.1
-45	100.2	98.7	97.1	95.4	93.6	60.8	66.6	72.7	79.1	85.8
-40	122.3	120.4	118.4	116.2	113.8	63.5	69.9	76.4	83.3	90.5
-35	146.7	144.5	-	-	-	65.6	72.6	-	-	-



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

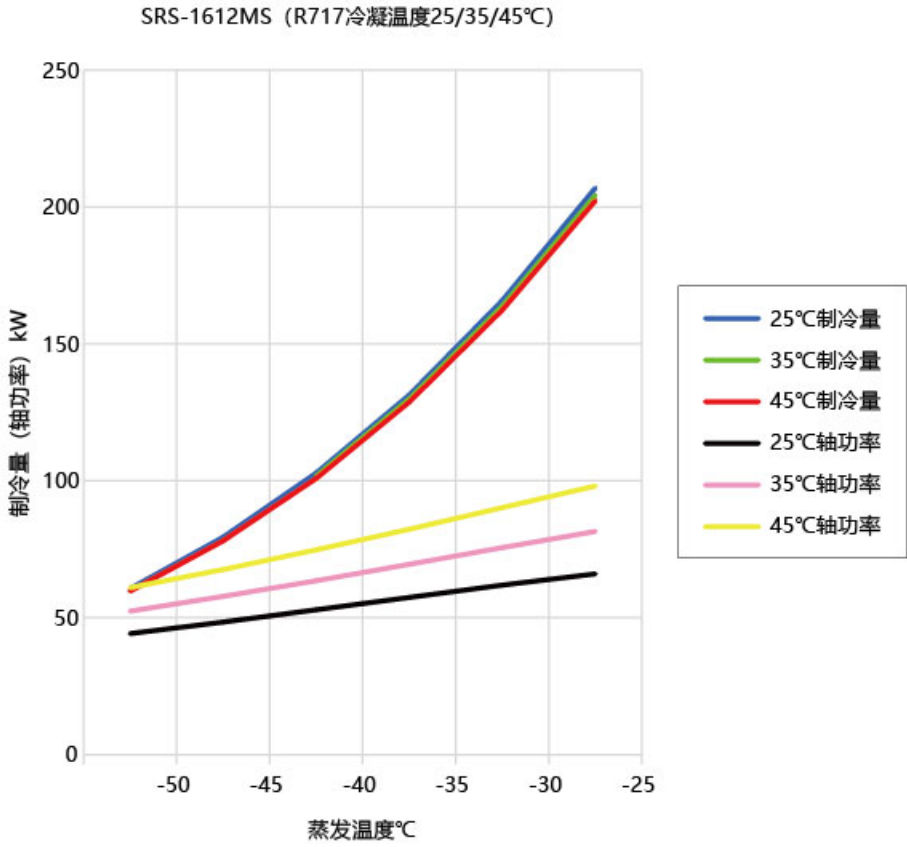
1612系列技术参数表

项目				单位	1612系列			
压缩机	型号				SRS-1612MS		SRS-1612LS	
	低压级理论排量			m³/h	544		652	
	高压级理论排量			m³/h	215		215	
	能调范围				有级调节：25%- 50%-75%-满载或无级能调：10%-满载			
制冷剂	品种				R717	R507A	R717	R507A
制冷量	名义工况(ECO)			kW	101.7	138	120	156.7
电机 (常规)	输入功率(ECO)			kW	63.5	88.4	74.7	100.5
	电制				3P、380V、50Hz			
	额定转速			r/min	2960			
冷冻机油	牌号				S019	S010	S019	S010
	标准				GB/T 16630 《冷冻机油》			
	充注量			L	200		200	
外接管尺寸	吸气管			mm	DN125		DN125	
	排气管	低温		mm	DN50		DN50	
	经济器进出液管			mm	DN50		DN50	
	安全阀管			mm	DN32		DN32	
	油冷却方式	工质冷却	进液管	mm	DN40	DN40	DN40	DN40
			出气管	mm	DN65	DN65	DN65	DN65
			工质耗量	kg/h	145.9	291.5	173.3	396.1
		水冷	进水管	mm	DN50	DN32	DN50	DN32
			出水管	mm	DN50	DN32	DN50	DN32
			冷却水量	m³/h	7.8	1.8	11.9	3.2
			压降	bar	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88
外形尺寸	低温	L×W×H	mm	2550×1350×1750		2550×1350×1750		
机组重量	净重			kg	2500		2500	
	运行重量			kg	2800		2800	

- 注：1、由于机组实际使用工况差异，机组的外形尺寸、机组重量可能有所差异，具体以实际设计为准；
- 2、油冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一，雪人推荐使用工质冷却方式；
- 3、ECO表示机组带经济器。

SRS-1612MS系列性能参数表和曲线图 (R717)

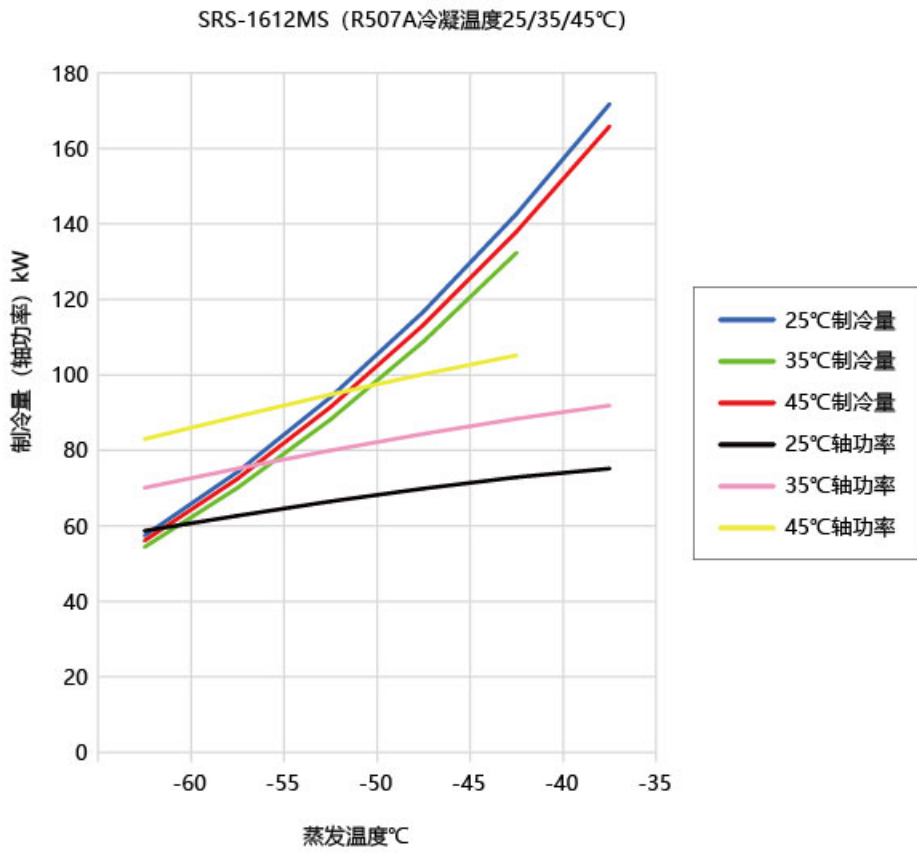
Te \ Tc	SRS-1612MS (R717)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50	60.6	60.4	60.1	59.9	59.7	44.2	48.3	52.4	56.7	61
-45	79.4	79	78.7	78.4	78.1	48.4	53	57.8	62.7	67.6
-40	102.8	102.2	101.7	101.3	100.9	52.9	58.1	63.5	69.1	74.8
-35	131.3	130.6	129.9	129.3	128.8	57.4	63.4	69.5	75.8	82.3
-30	165.8	164.8	163.8	163	162.4	61.9	68.6	75.6	82.7	90.2
-25	206.9	205.4	204.2	203.1	202.3	66	73.6	81.5	89.7	98.1



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

SRS-1612MS系列性能参数表和曲线图 (R507A)

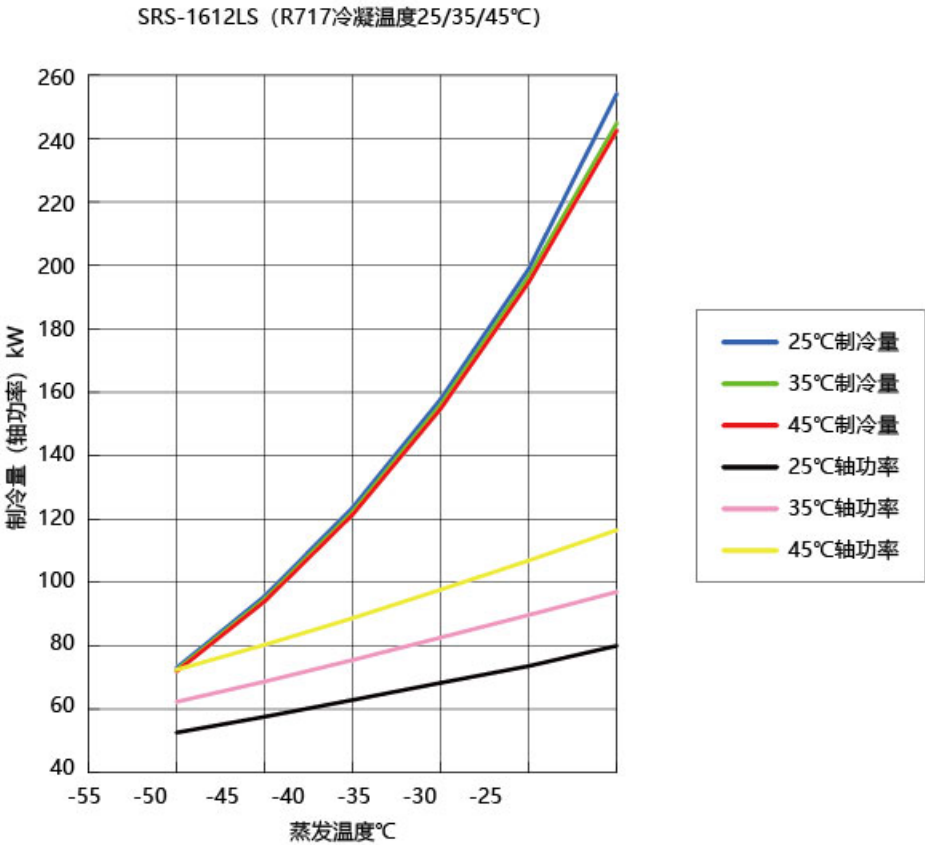
Te \ Tc	SRS-1612MS (R507A)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	57.4	56.8	56.1	55.3	54.4	58.7	64.2	70.1	76.3	83
-55	74.3	73.4	72.5	71.3	70.1	62.7	68.8	75.2	81.8	89
-50	94.1	92.8	91.5	89.9	88.2	66.5	73.1	80	87.1	94.8
-45	116.8	115.1	113.3	111.2	108.9	69.9	77	84.4	92.1	100.2
-40	142.7	140.5	138	135.4	132.4	72.9	80.5	88.4	96.7	105.2
-35	171.8	169	165.9	162.6	-	75.2	83.5	91.9	100.7	-



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

SRS-1612LS系列性能参数表和曲线图 (R717)

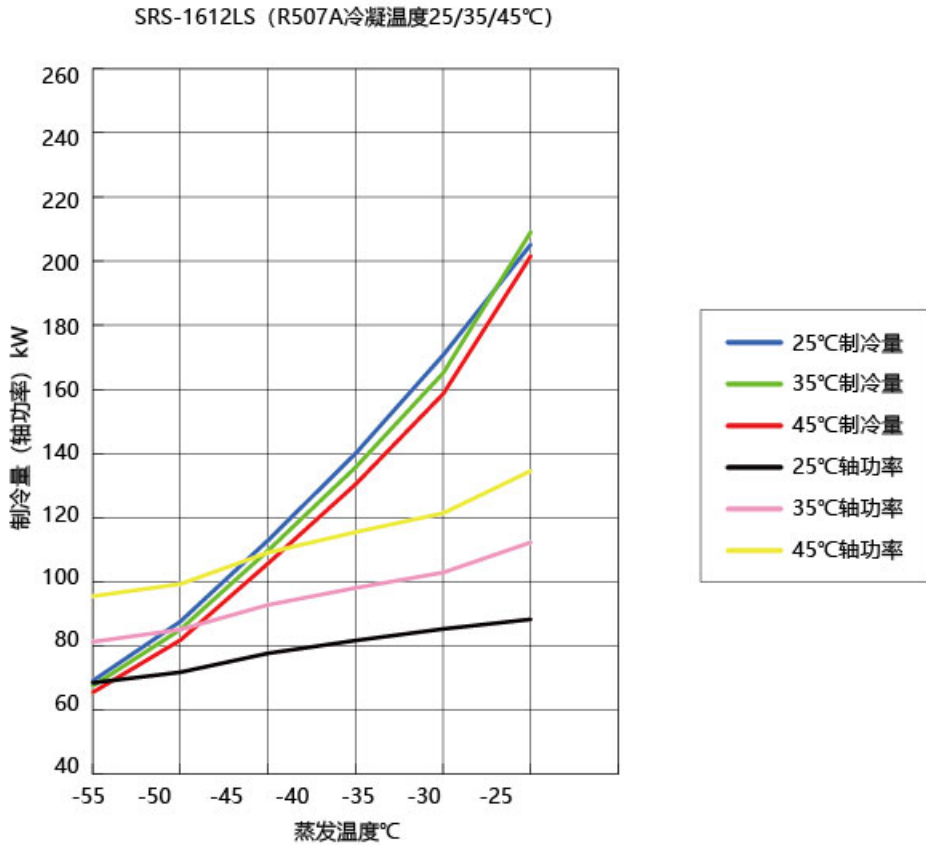
Te \ Tc	SRS-1612LS (R717)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50	71.6	71.3	71	70.8	70.5	52	56.8	61.6	66.6	71.6
-45	93.8	93.3	92.9	92.5	92.2	57.1	62.4	68	73.6	79.3
-40	121.2	120.5	120	119.4	119	62.4	68.5	74.7	81.1	87.7
-35	154.7	153.8	152.9	152.3	151.6	67.8	74.7	81.8	89.1	96.6
-30	195	193.7	192.6	191.7	190.9	73.1	81	89	191.7	105.9
-25	242.9	241.2	239.8	238.5	237.4	78.3	87.1	96.2	105.6	115.4



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

SRS-1612LS系列性能参数表和曲线图 (R507A)

Te \ Tc	SRS-1612LS (R507A)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	66.3	65.6	64.7	63.8	62.7	67	73	79.3	86	92.9
-55	85.6	84.5	83.3	81.9	80.3	71.7	78.3	85.1	92.2	99.7
-50	108	106.5	104.8	102.8	100.6	76.1	83.3	90.7	98.3	106.2
-45	133.5	131.5	129.1	126.7	123.8	80.1	87.9	95.8	104	112.4
-40	162.4	159.7	156.7	153.5	-	83.7	92	100.5	109.3	-
-35	194.7	-	-	-	-	86.7	-	-	-	-



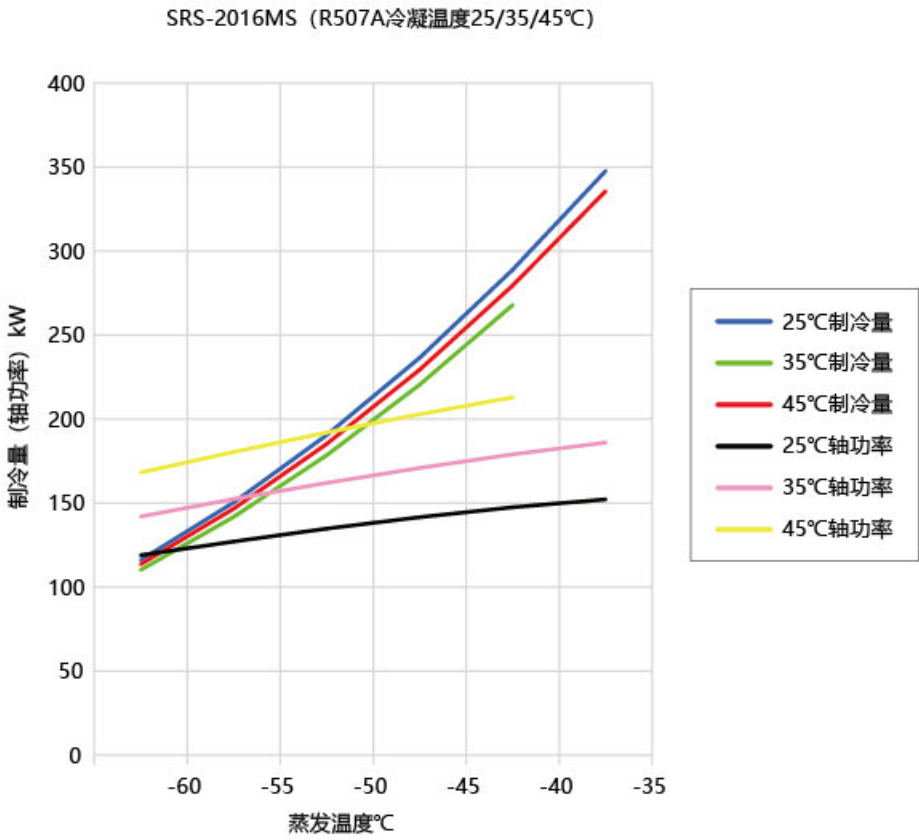
- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

2016系列技术参数表

项目			单位	2016系列		
压缩机	型号			SRS-2016MS	SRS-2016LS	
	低压级理论排量		m³/h	1100	1270	
	高压级理论排量		m³/h	435	435	
	能调范围			有级调节: 25%- 50%-75%-满载或无级能调: 10%-满载		
制冷剂	品种			R507A	R507A	
制冷量	名义工况(ECO)		kW	279.2	309.4	
电机 (常规)	输入功率(ECO)		kW	179.1	198.2	
	电制			3P、380V、50Hz		
	额定转速		r/min	2960		
冷冻机油	牌号			S009		
	标准			GB/T 16630 《冷冻机油》		
	充注量		L	350		
外接管尺寸	吸气管		mm	DN150		
	排气管	低温	mm	DN65		
	经济器进出液管		mm	DN80		
	安全阀管		mm	DN32		
	油冷 却 方 式	工质 冷却	进液管	mm	DN50	DN50
			出汽管	mm	DN80	DN80
			工质耗量	kg/h	437.3	510.2
		水冷	进水管	mm	DN32	DN32
			出水管	mm	DN32	DN32
			冷却水量	m³/h	2.6	3
			压降	bar	≤0.88	≤0.88
	外形尺寸	低温	L×W×H	mm	3550×1700×2650	
机组重量	净重		kg	4500		
	运行重量		kg	5200		
注: 1、由于机组实际使用工况差异, 机组的外形尺寸、机组重量可能有所差异, 具体以实际设计为准; 2、油冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一, 雪人推荐使用工质冷却方式; 3、ECO表示机组带经济器。						

SRS-2016MS系列性能参数表和曲线图 (R507A)

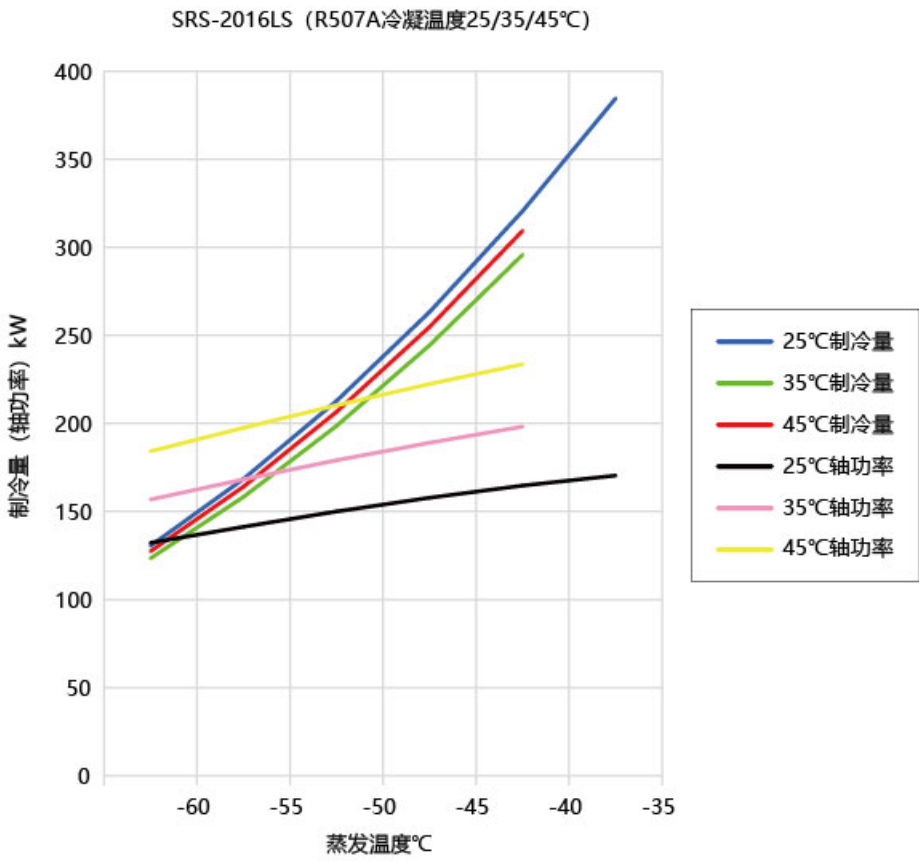
Te Tc	SRS-2016MS (R507A)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	116.2	115	113.7	112.1	110.3	119.1	130.3	142.1	154.8	168.3
-55	150.5	148.7	146.8	144.5	141.9	127.2	139.5	152.5	166	180.5
-50	190.6	188.1	185.3	182.2	178.6	134.9	148.2	162.1	176.7	192.1
-45	236.6	233.2	229.5	225.4	220.6	141.7	156.1	171	186.7	203
-40	289	284.6	279.6	274.2	268	147.6	163.1	179.1	195.8	213
-35	347.8	342.3	335.8	329.3	-	152.3	169	186.1	204	-



- 1、Te=蒸发温度, Tc=冷凝温度;
- 2、电机转速为2960rpm, 高压级与低压级全部满载;
- 3、R717的吸气过热度为5K, R507A的吸气过热度为10K, 液体过冷度0K;
- 4、当中间压力超过7 bar a时, 使用经济器过热度来调节。

SRS-2016LS系列性能参数表和曲线图 (R507A)

Te \ Tc	SRS-2016LS (R507A)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	130.5	129.1	127.4	125.6	123.4	132.2	144.2	156.8	170.1	184.2
-55	168.5	166.4	164.1	161.4	158.3	141.3	154.5	168.2	182.5	197.5
-50	212.8	209.9	206.6	202.8	198.6	150	164.3	179.1	194.3	210.3
-45	263.3	259.4	254.8	250.1	244.4	157.8	173.2	189	205.5	222.4
-40	320.6	315.4	309.4	303.2	295.8	164.7	181.2	198.2	215.8	233.6
-35	384.6	377.8	-	-	-	170.4	188.2	-	-	-



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。