

www.snowman.cn

Version Number: C-ST12-CN-V2.0

**雪人集团**  
**SNOWMAN GROUP**



官方微信



营销服务联系方式

福建雪人集团股份有限公司

地址: 福建省福州市长乐区航城街道洞江西路8号

电话: +86 (591) 2870 1111

传真: +86 (591) 2870 9222

邮箱: info@snowkey.com

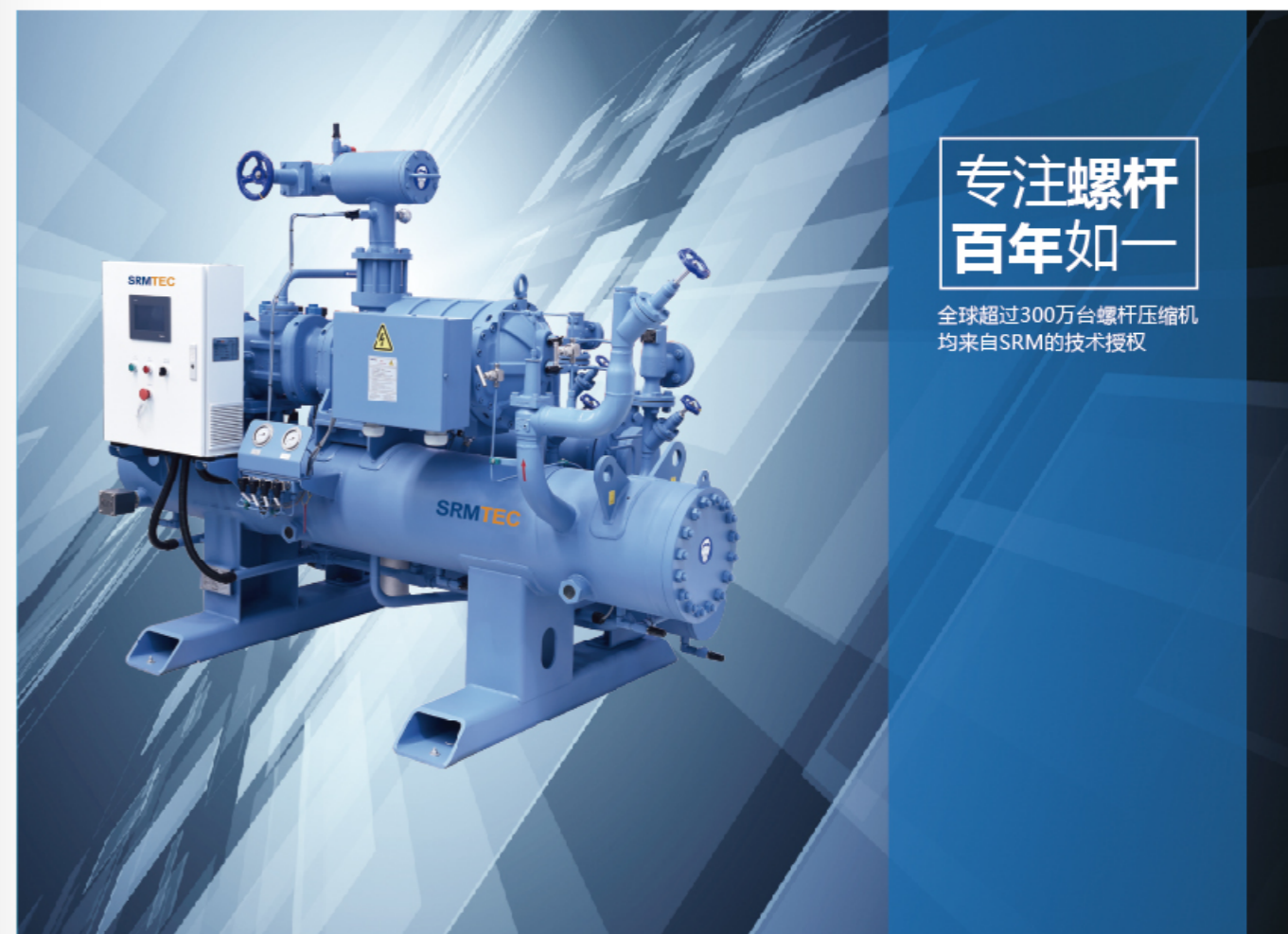
网址: www.snowman.cn

雪人集团保留预先通知便可自行改变其产品的权利, 产品技术参数以订货合同或合同技术附件为准。

**SRMTEC**

## Screw Compressor Unit

SRS 系列半封闭单机双级变频螺杆压缩机组



专注螺杆  
百年如一

全球超过300万台螺杆压缩机  
均来自SRM的技术授权

100  
SRM  
100 YEARS OF ENERGY EFFICIENCY

全球统一服务热线  
400-109-6660

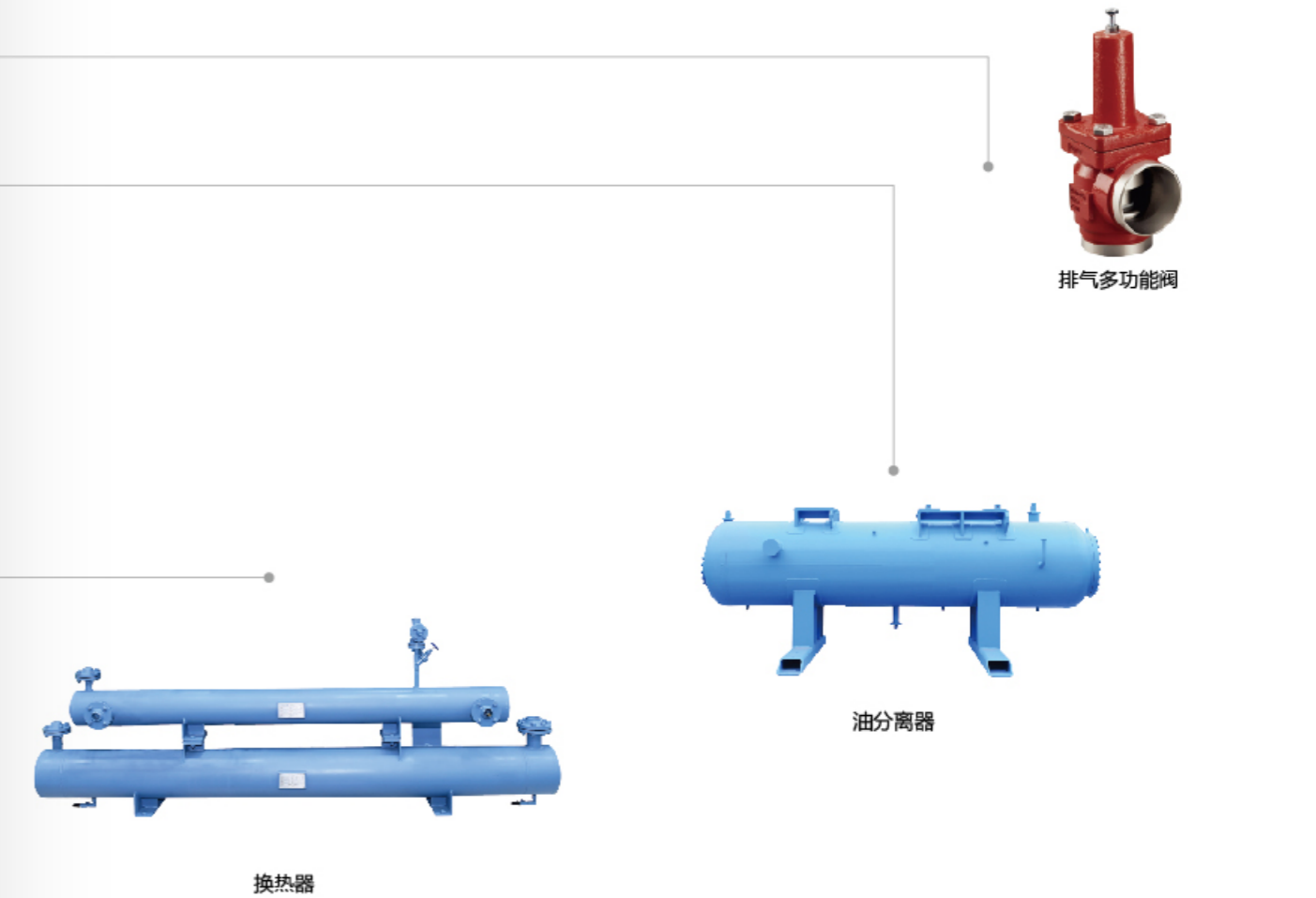
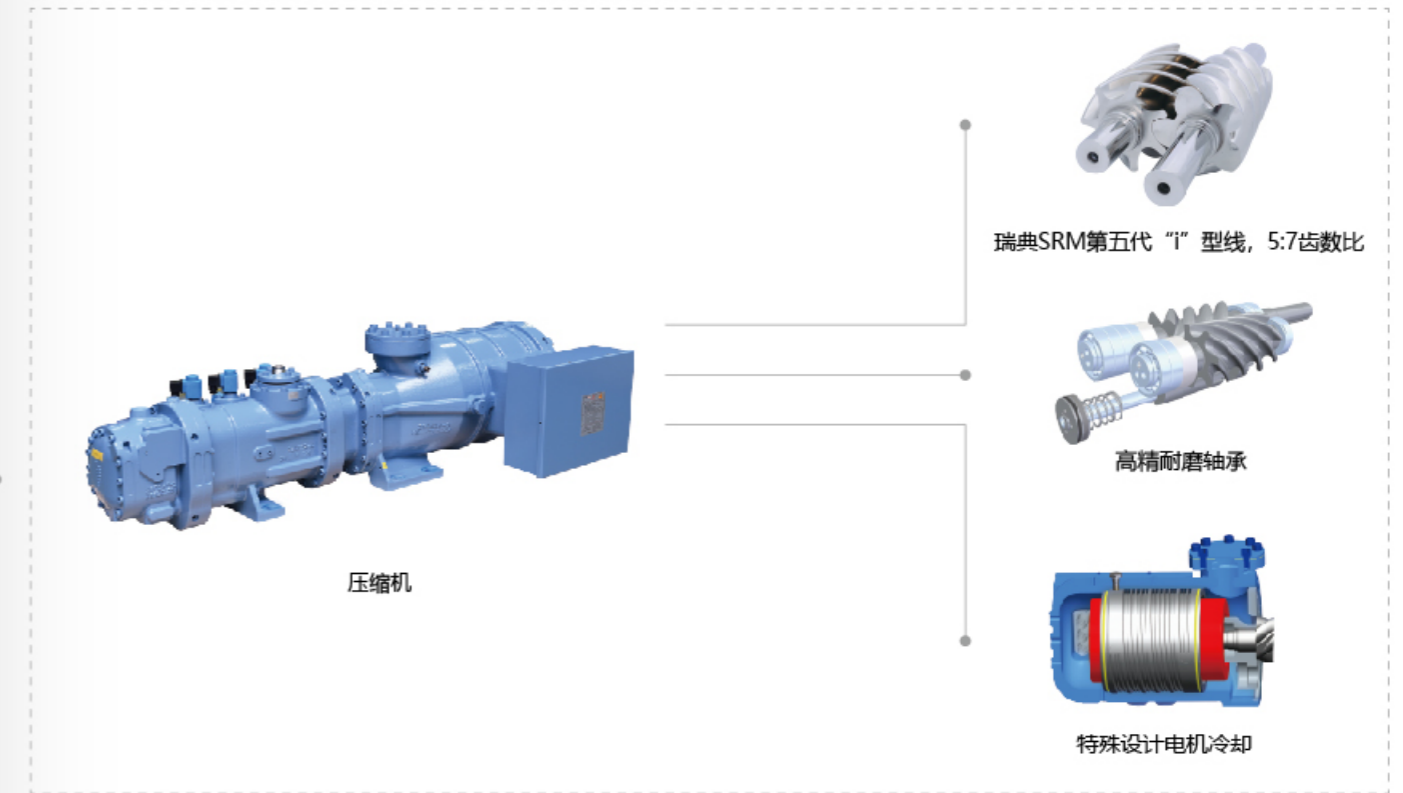
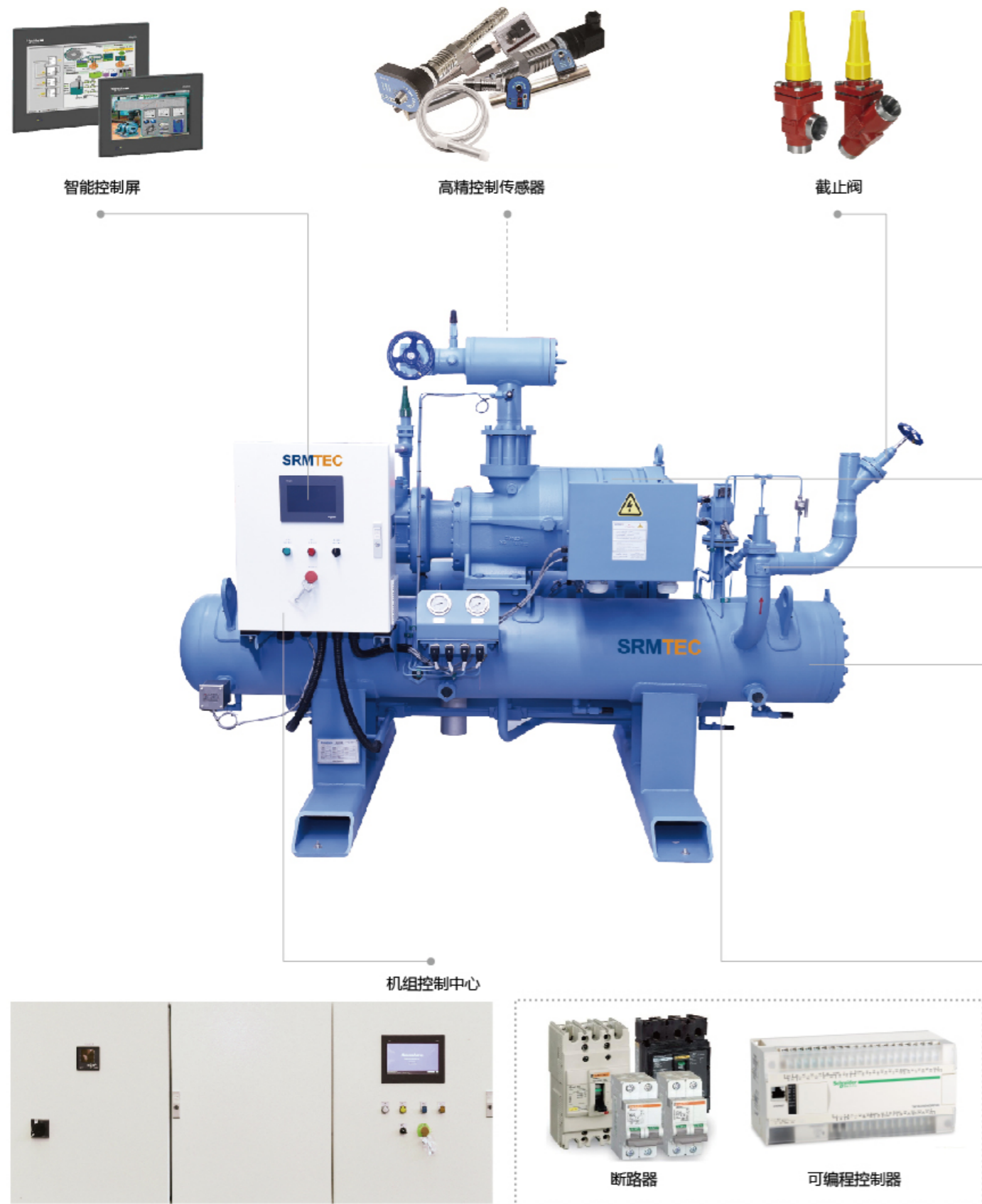


## 目 录

名 称	页码
SRS系列半封闭单机双级变频螺杆压缩机结构图 .....	01
机组特点 .....	03
机组应用 .....	04
节能分析 .....	05
单机双级压缩机优越性 .....	05
型号说明 .....	07
1008系列技术参数表 .....	08
1008系列技术参数表和曲线图 .....	09
1210系列技术参数表 .....	13
1210系列技术参数表和曲线图 .....	14
1612系列技术参数表 .....	18
1612系列技术参数表和曲线图 .....	19
2016系列技术参数表 .....	23
2016系列技术参数表和曲线图 .....	24

### SRS系列半封闭单机双级变频螺杆压缩机结构图

自动控制设计，优越的能效表现，稳定可靠，高度集成化。



## 机组特点

百年瑞典SRM压缩机技术，全球超过300万台压缩机授权。



### 先进控制中心

- 友好的互动界面，一键启动，操作便捷，智能控制；
- 对机组实时监控，触摸屏可实时显示系统压力、能调载位、运行时间、操作模式以及运行状态等信息，可对历史数据进行储存；
- 配备预防性保护系统，可实现自动化运行；
- 自动能量调节，使机组在不同的工况下稳定运行；
- 油温自动管理，使油温控制在一定范围，确保机组的稳定运行；
- 压力自动控制，确保机组的排气压力和吸气压力等运行在设定的范围内；
- 系统可采用远程操作、本地操作等多种操作模式来控制设备启停。

### 模块化设计

优化的结构设计，机组高度集成化，占地空间小，运输安装方便，工程安装周期短。

## 压缩机

- 半封闭压缩机，电机与压缩机一体化，结构紧凑，低充注量设计；
- 瑞典SRM第五代“i”型线，5:7齿数比，效率高、运行平稳；
- 采用内置刚性齿轮技术的联轴器，具有良好的轴向、径向、角向纠正能力；
- 电机采用永磁同步电机，特殊定制材料，能同时兼容R717、R404A、R507A、R410A等多种制冷剂，实现氟氨共用（氟用电机可选为异步电机）；
- 转子由优质锻钢材料加工而成，高强度、耐磨损；
- 高耐磨组合滚动轴承，设计寿命10万小时；
- 高强度金属铸件，工作压力可达2.6MPa或2.8MPa；高强度金属铸件，保证在低温工况下稳定运行；
- 使用冷冻油环绕冷却和制冷剂喷液双重冷却(部分机型水冷却)，确保电机长时间稳定运行。

## 矢量变频器

机组采用SVPWM矢量变频控制，可根据工况自动调节转速，合理分配电机转动转矩，节能稳定，节省运行成本。

## 中冷器

机组配有中冷器，使来自冷凝器的高压液体获得较大的过冷度，提高系统的COP。

## 可拆卸过滤器

为了保证系统的洁净，机组配备了大容量油过滤器、吸气过滤器，用于过滤制冷系统在安装运行过程中可能产生的异物，保证机组稳定的运行。过滤器使用维护方便，可拆卸清洗。

## 可靠元件

系统所用元件均选用知名供应商产品，可靠性高，质量有保证。

## 供油系统

- 油分离器采用多级分离系统，通过撞击分油、重力分油、填料分油、分子筛分油，油分离效率高，有效的减少了进入制冷系统的冷冻油，提高系统运行效率；
- 配备油冷却器，冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一；
- 采用压差供油润滑系统，运行稳定、简单、可靠。

## 机组应用

SRMTEC半封闭单机双级螺杆压缩机共16款型号，排气量范围141~1270m<sup>3</sup>/h (@2960rpm)。机组采用半封闭单机双级压缩机，应用范围广，适用于R717、R507A等多种自然制冷工质。机组配有：压缩机、SVPWM矢量变频器（可选）、控制中心、油分离器、中冷器（可选）、油冷却器、大容量过滤器、自控元件等。

### 使用条件

蒸发温度：-65℃~-25℃

排气温度：+45℃~+100℃

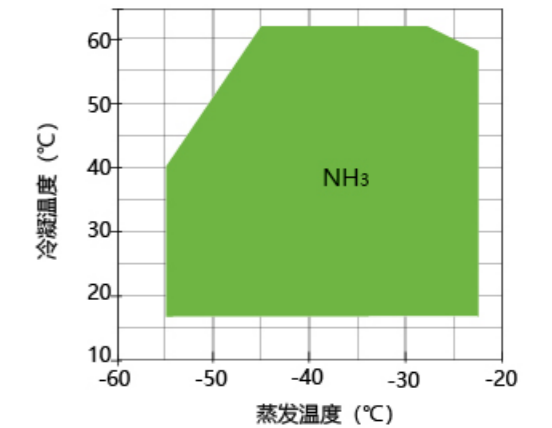
供油温度：+40℃~+65℃

冷冻油：须采用雪人提供或认可的冷冻油

冷却水条件：冷却水的水质需满足GB50050《工业循环冷却水处理设计规范》要求

冷却水进水温度：+15℃~+32℃

### 适用温区



### 名义工况

低温工况：-40℃/+35℃

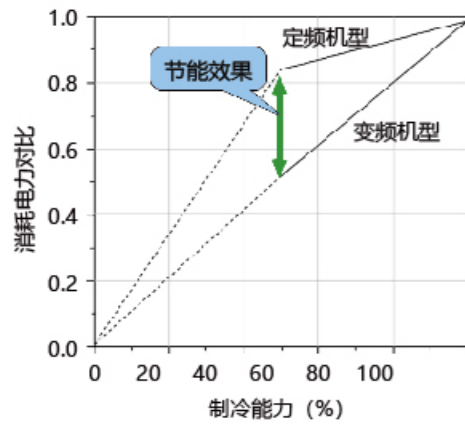
## 应用领域

- 食品工业
  - 水饺、汤圆、面食、鱼丸、料理食品、人工黄油等系统
- 水产业
  - 鱼类、虾类、贝类等系统
- 乳制品业
  - 乳品罐装保鲜、低温干燥
- 冷饮业
  - 咖啡、冰淇淋冷藏
- 宰杀加工业
  - 鸡、鸭、猪、牛、羊等肉类冷藏
- 低温冷藏物流业
  - 大中小冷藏库、保鲜库、化学品恒温库
- 化工医药业
  - 化工过程温度控制、药品冻干、制药过程温度控制
- 建筑业
  - 块冰、片冰、管冰、冰雕艺术、人工造雪、滑冰场等系统
- 农业
  - 生物环境温控、谷物冷却、恒温恒湿库、气调保鲜库、果品催熟库



## 节能分析

### 变频控制



采用矢量变频控制，合理分配电机转动力矩，提高能效，部分工况点可节能38%。

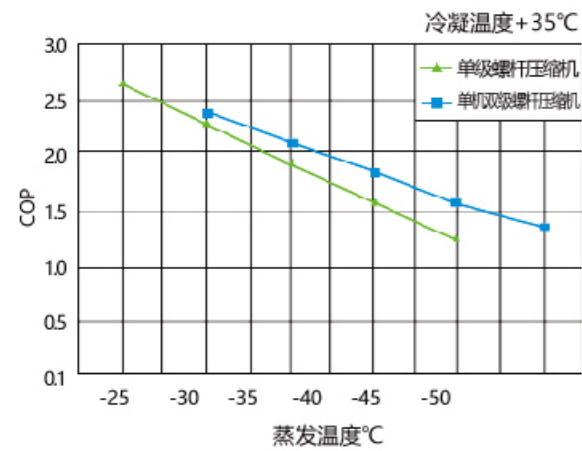
### 单机双级压缩机优越性

在大压比工况下，单机双级螺杆压缩机性能优于单级螺杆压缩机：

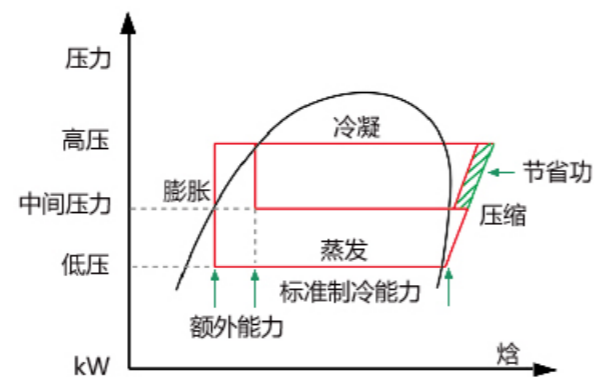
- 制冷循环每级压比小、内部泄漏少，容积效率高，制冷量大；
- 绝热效率高，电机功率省，机组节能；
- 采用中冷器过冷，增加制冷量。提高系统COP；
- 每级压比小，转子轴承受力小，使用寿命长。

相对双机双级压缩系统，单机双级压缩机组有如下优势：

- 结构紧凑，占地面积小，操作方便；
- 油路系统简单；
- 制冷循环方式一般为两级压缩中间冷却，中间冷却器体积小，便于机组一体化安装；
- 仅需一台电机，额定功率一般小于双机双级压缩机系统中两台电机的额定功率之和。



在低温工况下，单机双级压缩机能效高于单级压缩机，运行成本降低。综合考虑各方面因素，建议在-35°C以下工作温度应用时，选用单机双级压缩机组。



大压比工况运行时，采用双级压缩可大幅降低功耗，提高系统COP，并获得更低的蒸发温度。



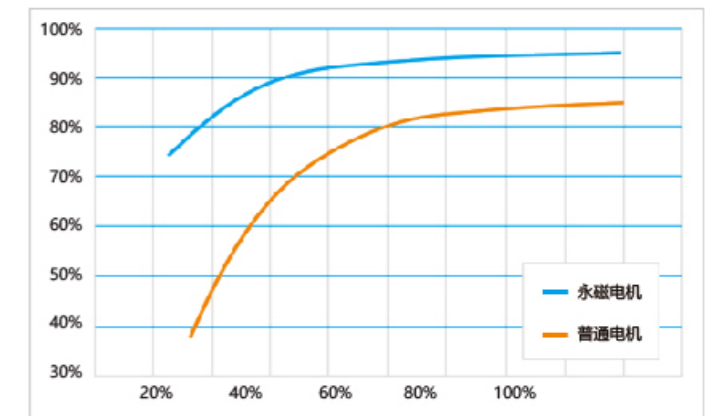
- 采用SRMTEC稳定先进的半封闭螺杆压缩机，低震动、可靠性高；
- 搭载电机保护模块，保证电机正常运行；
- 机组配置的阀件均采用知名品牌，稳定可靠；
- 高标准设计，保证制冷系统稳定运行；
- 高智能化控制系统，拥有多种预防性保护模块及智能报警功能。

- 制冷螺杆压缩机  
机组采用SRS的半封闭单机双级螺杆压缩机，配套永磁同步电机，创新设计，稳定节能；
- 变频技术  
压缩机采用SVPWM变频控制，合理分配电机转动力矩，提高能效；
- 变频永磁同步电机  
高功率因数，低损耗，整体上比常规电机节能10-20%。

变频永磁同步电机示意图



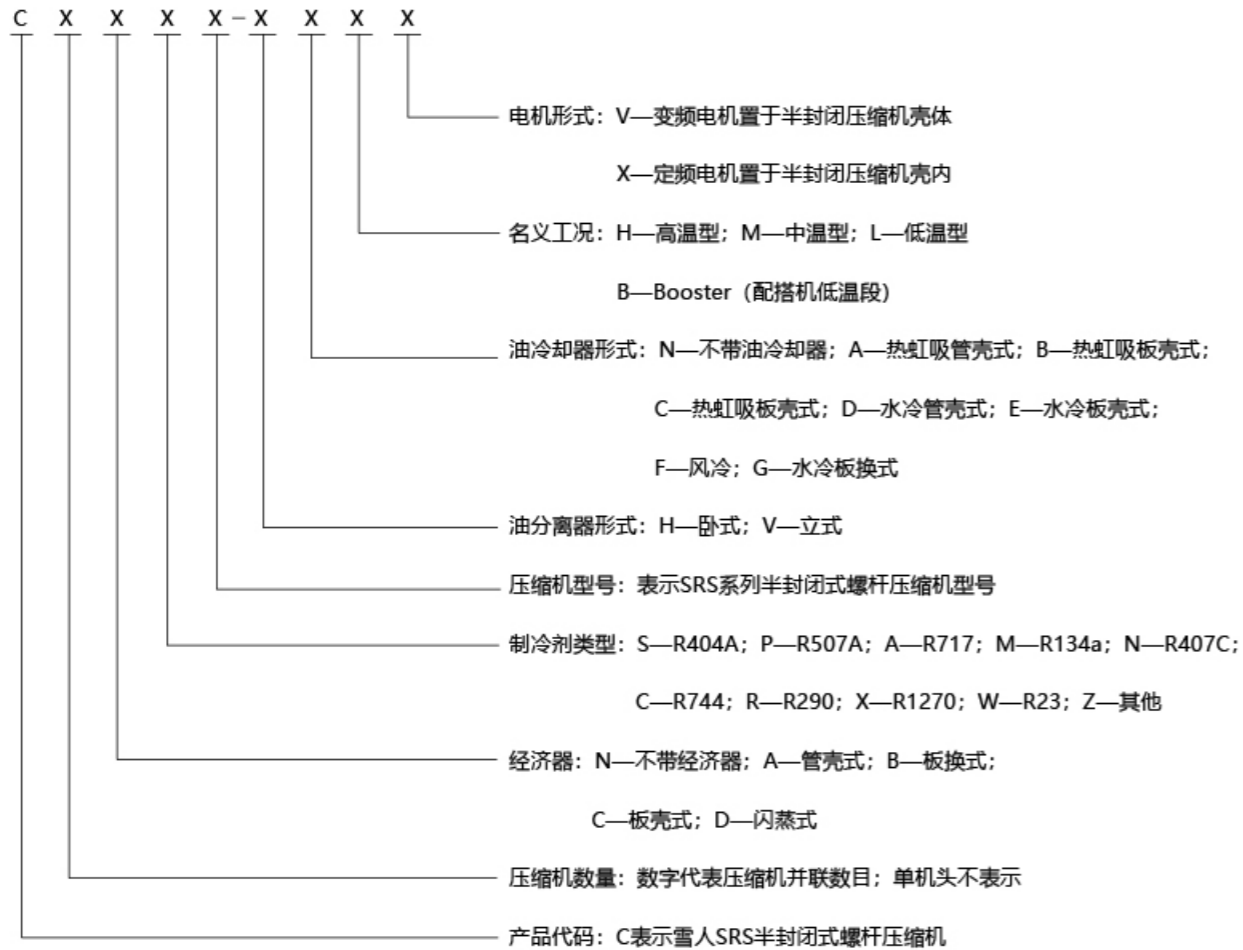
永磁电机和普通电机对比图





- 操作便捷  
一键启动, 友好交互界面, 多语言可选;
- 动态跟踪  
实时监控, 通过上位机显示、记录、复位、传输;
- 稳定保护  
制冷系统设置超压、缺相、过载、短路、超高压、超低压、超温等自控部件对系统起稳定保护作用;
- 智能报警  
机组实时诊断机组状态, 非正常状态下自动报警。

型号说明



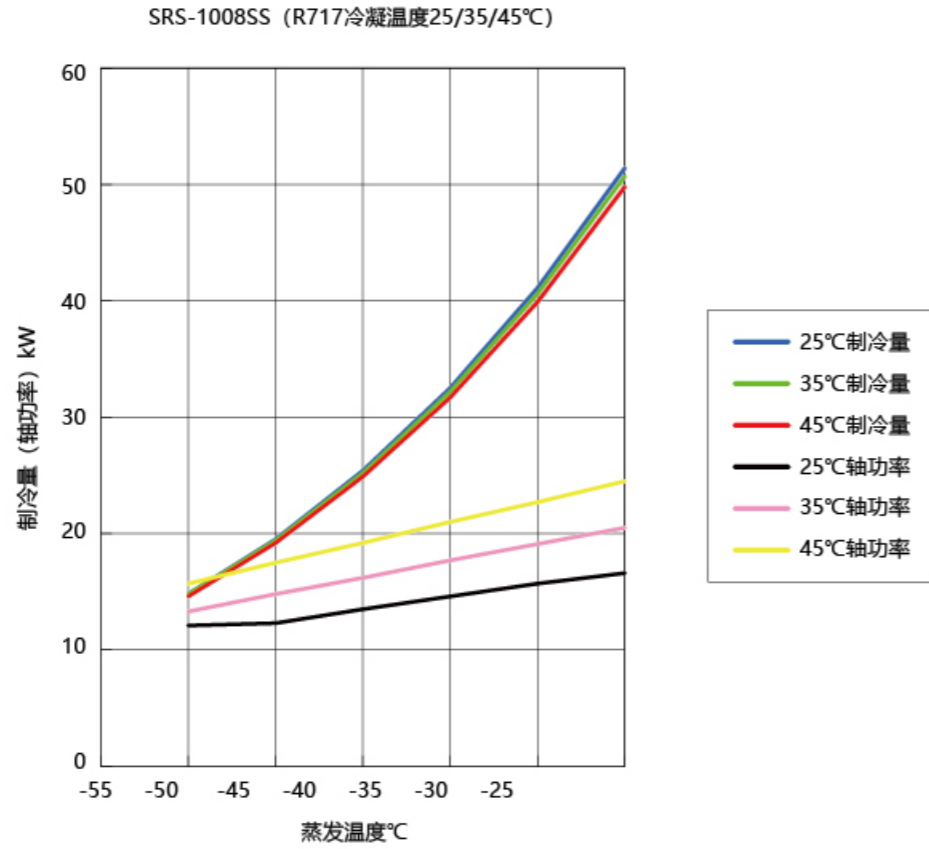
1008系列技术参数表

项目		单位	1008系列					
压缩机		型号	SRS-1008SS		SRS-1008LL			
压缩机	低压级理论排量	m <sup>3</sup> /h	141		221			
	高压级理论排量	m <sup>3</sup> /h	52		82			
	能调范围		有级调节25%-50%-75%-满载					
制冷剂	品种		R717	R507A	R717	R507A		
制冷量	名义工况(ECO)	kW	24.7	34.9	41	56.6		
电机 (常规)	输入功率(ECO)	kW	16.1	24.4	25.1	37.2		
	电制		3P、380V、50Hz					
	额定转速	r/min	2960					
冷冻机油	牌号		S019	S010	S019	S010		
	标准		GB/T 16630 《冷冻机油》					
	充注量	L	120		120			
外接管尺寸	吸气管	mm	DN65		DN65			
	排气管	低温 mm	DN32		DN32			
	经济器进出液管	mm	DN15		DN15			
	安全阀管	mm	DN20		DN20			
	油冷却方式	工质冷却	进液管	mm	DN15	DN15	DN15	DN15
			出气管	mm	DN25	DN25	DN25	DN25
			工质耗量	kg/h	38.34	137.3	56.11	169
		水冷	进水管	mm	DN25	DN20	DN32	DN20
			出水管	mm	DN25	DN20	DN32	DN20
			冷却水量	m <sup>3</sup> /h	2.6	1.11	4	1.37
	压降	bar	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88		
外形尺寸	低温	L×W×H mm	2550×1350×1750		2550×1350×1750			
机组重量	净重	kg	2000		2200			
	运行重量	kg	2200		2400			

注: 1、由于机组实际使用工况差异, 机组的外形尺寸、机组重量可能有所差异, 具体以实际设计为准;  
2、油冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一, 雪人推荐使用工质冷却方式;  
3、ECO表示机组带经济器。

SRS-1008SS系列性能参数表和曲线图 (R717)

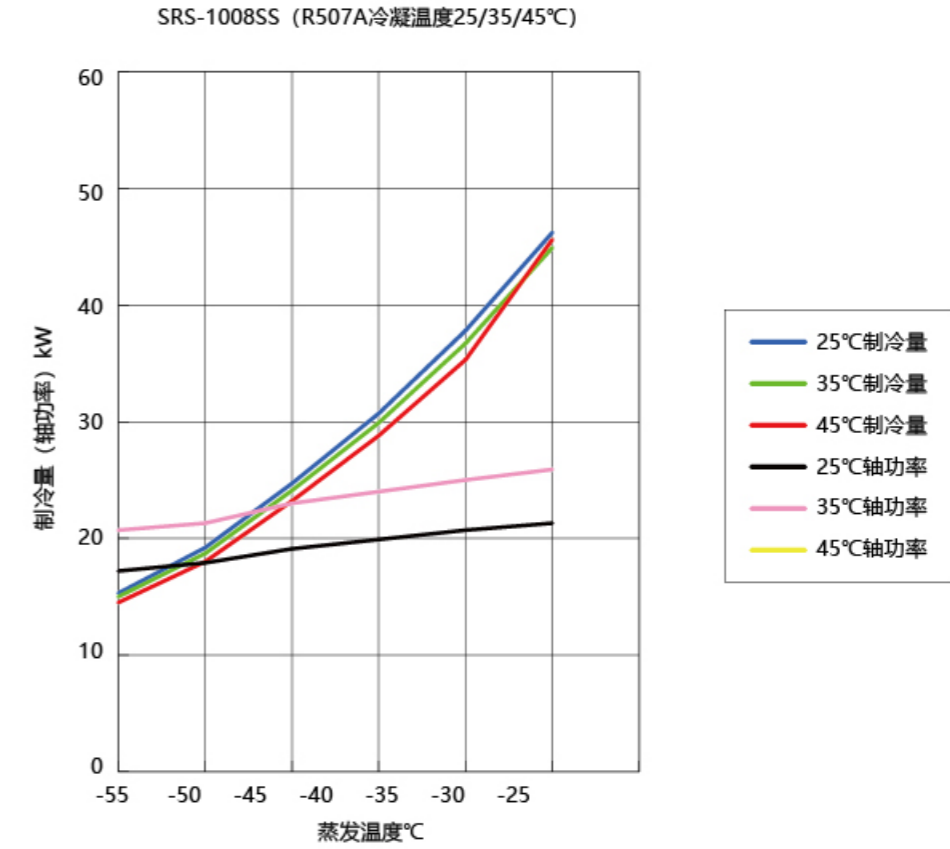
Te \ Tc	SRS-1008SS (R717)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50	14.5	14.5	14.5	14.5	14.4	10.9	12	13.1	14.3	15.5
-45	19.2	19.1	19.1	19	18.9	12.1	13.3	14.6	15.9	17.3
-40	24.9	24.8	24.7	24.6	24.4	13.3	14.7	16.1	17.5	24.4
-35	31.9	31.7	31.6	31.4	31.1	14.5	16	17.5	19.1	20.8
-30	40.3	40.1	39.8	39.5	39.2	15.5	17.2	18.9	20.7	22.5
-25	50.4	50	49.6	49.2	48.7	16.5	18.4	20.3	22.2	24.2



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

SRS-1008SS系列性能参数表和曲线图 (R507A)

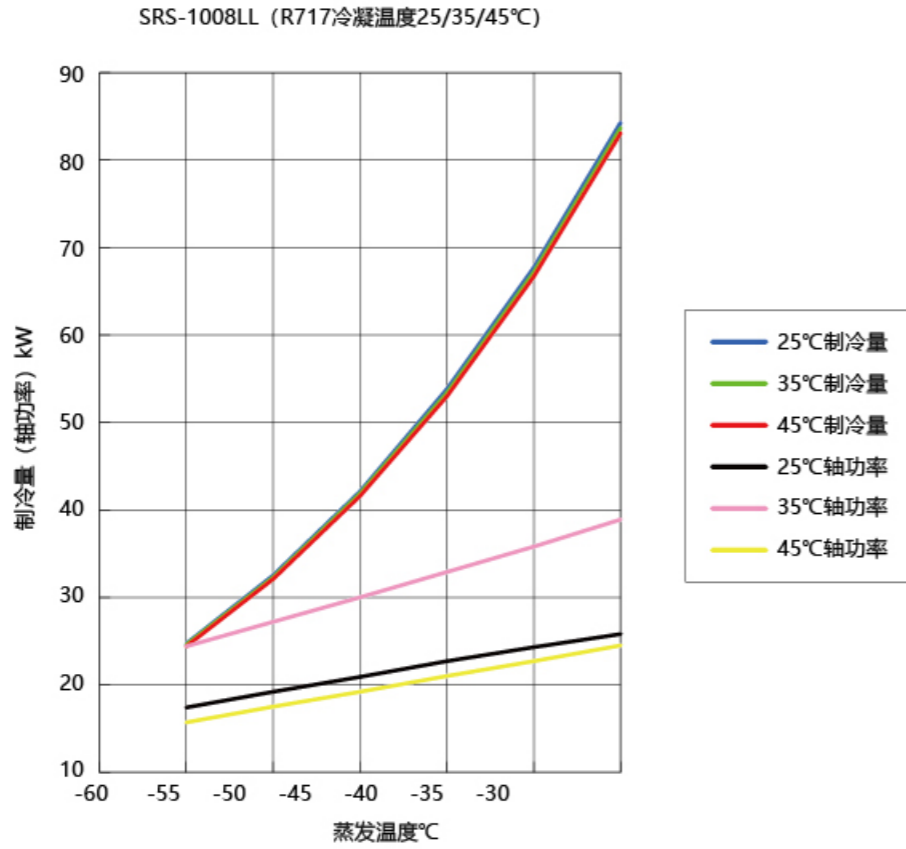
Te \ Tc	SRS-1008SS (R507A)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	14.7	14.6	14.4	14.1	13.9	16.9	18.4	20.2	22.2	24.6
-55	18.8	18.6	18.3	18	17.7	17.8	19.5	21.3	23.5	25.8
-50	23.6	23.4	23	22.6	22.2	18.7	20.5	22.4	24.6	27
-45	29.4	29	28.5	28	27.4	19.5	21.4	23.4	25.7	28.1
-40	36.1	35.5	34.9	34.3	33.5	20.2	22.2	24.4	26.7	29.2
-35	43.8	43.1	42.2	-	-	20.9	23	25.2	-	-



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

SRS-1008LL系列性能参数表和曲线图 (R717)

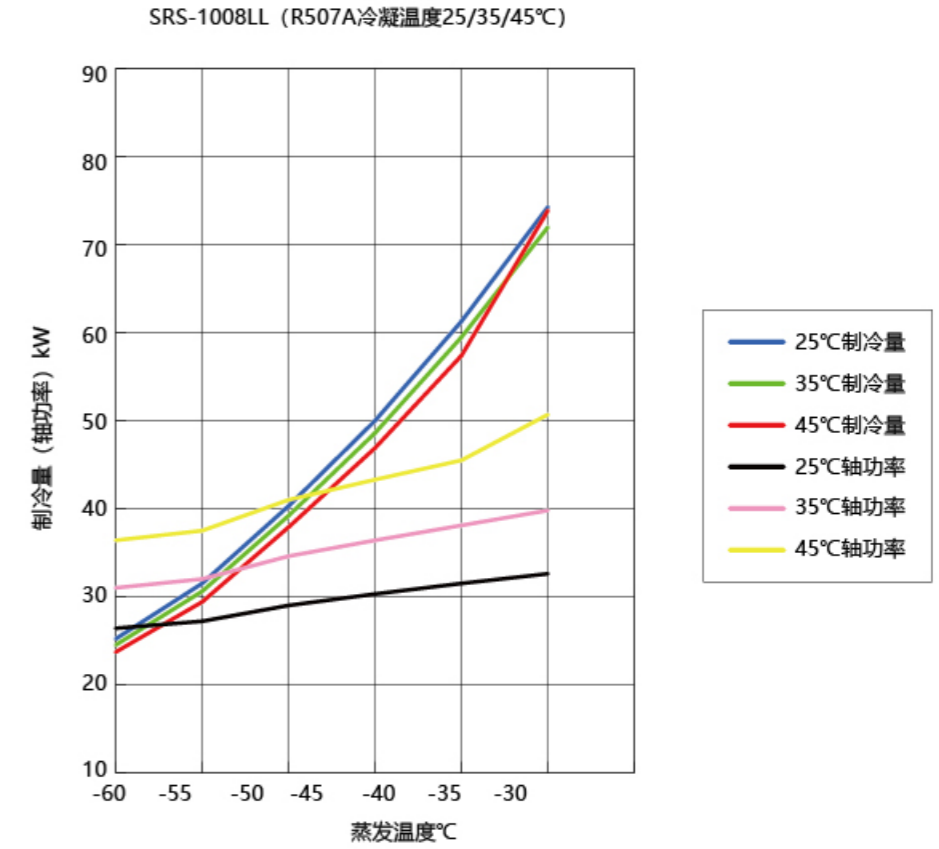
Te \ Tc	SRS-1008LL (R717)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50	24.3	24.2	24.1	24.1	24	17.2	18.9	20.6	22.3	24.1
-45	31.9	31.8	31.7	31.6	31.5	19	20.8	22.8	24.8	26.8
-40	41.3	41.2	41	40.9	40.8	20.7	22.9	25.1	27.3	29.6
-35	52.7	52.6	52.4	52.2	52	22.5	24.9	27.3	29.9	32.5
-30	66.4	66.2	65.9	65.7	65.4	24.1	26.8	29.6	32.5	35.5
-25	82.6	82.3	82	81.6	81.3	28.6	28.7	31.9	35.1	38.4



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

SRS-1008LL系列性能参数表和曲线图 (R507A)

Te \ Tc	SRS-1008LL (R507A)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	24.2	23.9	23.5	23.1	22.7	25.9	28	30.3	32.7	35.4
-55	30.8	30.4	29.9	29.4	28.9	27.1	29.5	32	34.7	37.6
-50	38.6	38.1	37.5	36.9	36.2	28.4	31	33.8	36.7	39.9
-45	47.8	47.1	46.3	45.5	44.6	29.7	32.5	35.5	38.7	42.1
-40	58.4	57.6	56.6	55.6	54.4	30.8	34	37.2	40.7	44.3
-35	70.6	69.5	-	-	-	32	35.4	-	-	-



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

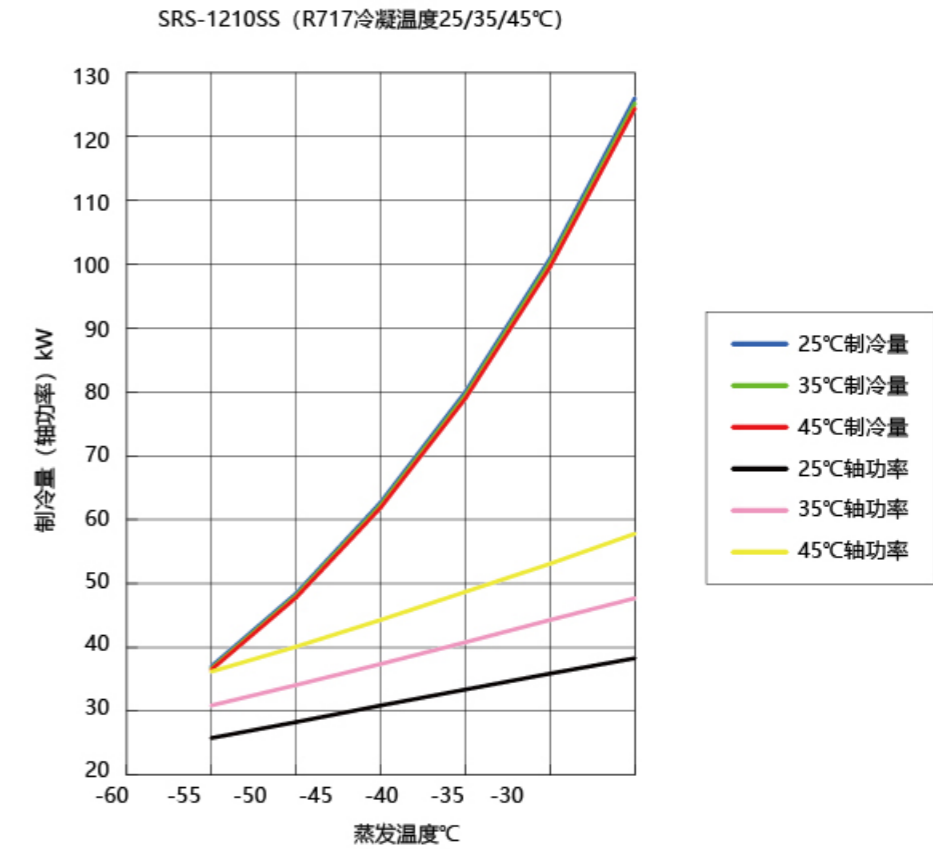
1210系列技术参数表

项目		单位	1210系列					
压缩机	型号		SRS-1210SS		SRS-1210LL			
	低压级理论排量	m³/h	332		463			
	高压级理论排量	m³/h	123		166			
	能调范围		有级调节25%-50%-75%-满载					
制冷剂	品种		R717	R507A	R717	R507A		
制冷量	名义工况(ECO)	kW	61.1	85.2	85.8	118.4		
电机 (常规)	输入功率(ECO)	kW	37	55.6	51.3	76.4		
	电制		3P、380V、50Hz/3P、286V、150Hz/3P、290V、150Hz					
	额定转速	r/min	2960					
冷冻机油	牌号		S019	S010	S019	S010		
	标准		GB/T 16630《冷冻机油》					
	充注量	L	150		150			
外接管尺寸	吸气管	mm	DN80		DN80			
	排气管	低温	mm	DN40		DN40		
	经济器进出液管	mm	DN40		DN40			
	安全阀管	mm	DN20		DN20			
	油冷	工质冷却	进液管	mm	DN20	DN20	DN20	DN20
			出汽管	mm	DN32	DN32	DN32	DN32
	水冷	工质耗量	kg/h	86.65	181.8	120.9	237	
			进水管	mm	DN40	DN25	DN40	DN25
			出水管	mm	DN40	DN25	DN40	DN25
			冷却水量	m³/h	5.95	1.97	8.3	2.57
	压降	bar	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88		
外形尺寸	低温	L×W×H	2550×1350×1750		2550×1350×1750			
机组重量	净重	kg	2200		2400			
	运行重量	kg	2500		2700			

注：1、由于机组实际使用工况差异，机组的外形尺寸、机组重量可能有所差异，具体以实际设计为准；  
2、油冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一，雪人推荐使用工质冷却方式；  
3、ECO表示机组带经济器。

SRS-1210SS系列性能参数表和曲线图 (R717)

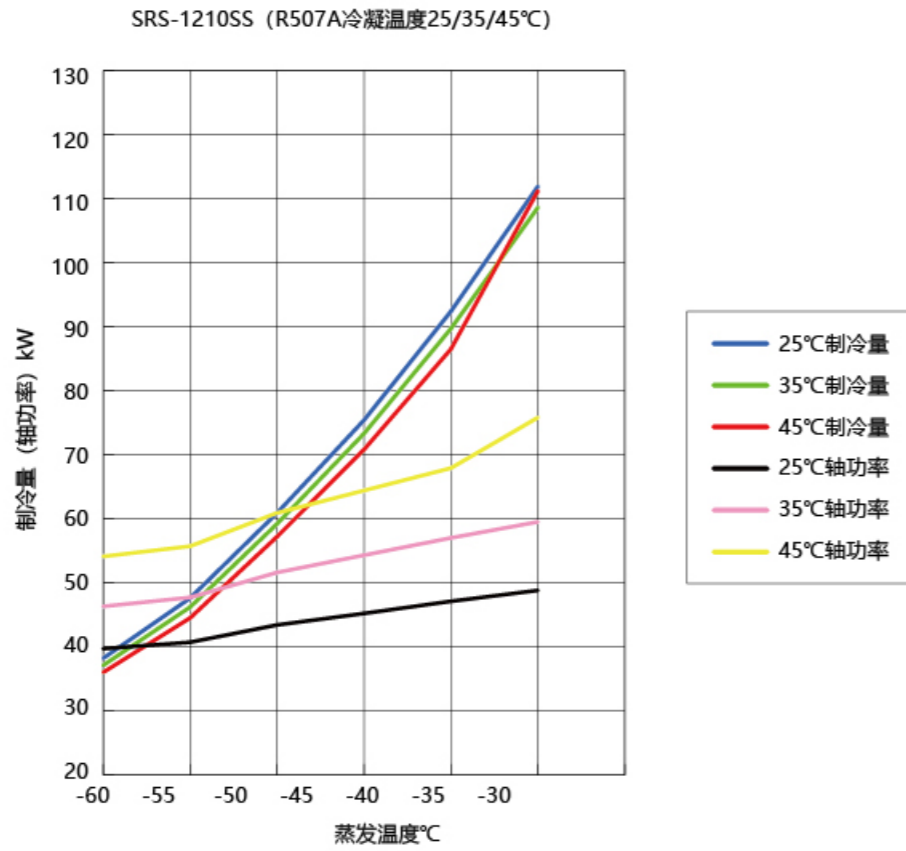
Te	Tc	SRS-1210SS (R717)									
		制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
		25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50		36.3	36.2	36.1	36	35.8	25.5	28	30.5	33.1	35.7
-45		47.5	47.4	47.2	47.1	46.9	28	30.8	33.7	36.6	39.6
-40		61.5	61.3	61.1	60.9	60.7	30.5	33.7	37	40.3	43.7
-35		78.5	78.2	77.9	77.7	77.4	33.1	36.7	40.4	44.2	48.1
-30		99	98.6	98.3	98	97.7	35.6	39.7	43.9	48.2	52.6
-25		123.3	122.9	122.5	122.1	121.7	38	42.6	47.3	52.1	57.1



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

SRS-1210SS系列性能参数表和曲线图 (R507A)

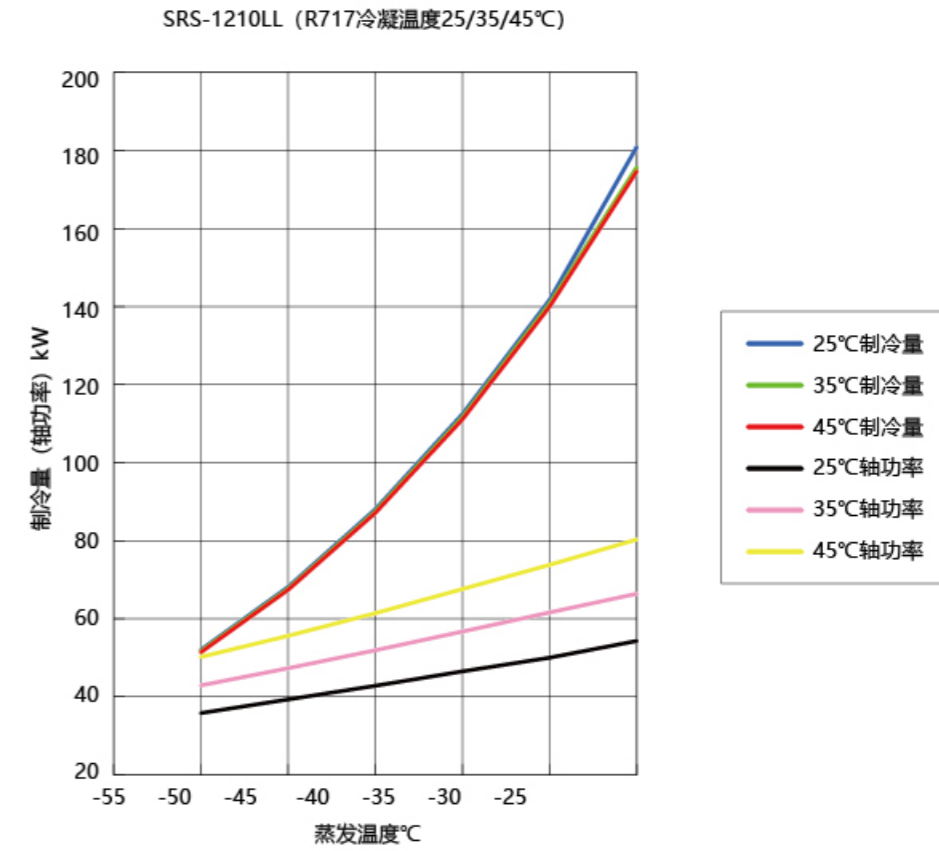
Te \ Tc	SRS-1210SS (R507A)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	36.7	36.2	35.6	35.1	34.4	38.8	41.9	45.2	48.8	52.7
-55	46.6	45.9	45.2	44.5	43.7	40.6	44.1	47.8	51.7	56
-50	58.3	57.5	56.6	55.6	54.6	42.5	46.3	50.4	54.7	59.3
-45	72.1	71	69.8	68.7	67.3	44.3	48.5	53	57.7	62.7
-40	88	86.7	85.2	83.7	82	46.1	50.8	55.6	60.7	66.1
-35	106.3	104.7	-	-	-	47.8	52.9	-	-	-



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

SRS-1210LL系列性能参数表和曲线图 (R717)

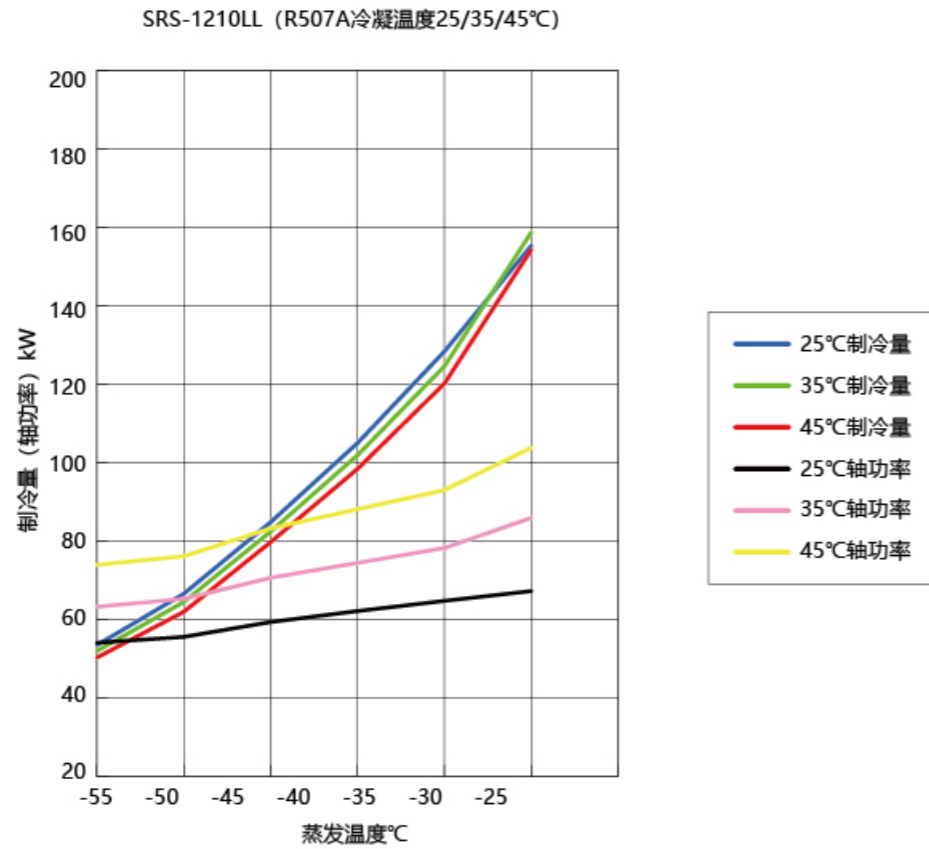
Te \ Tc	SRS-1210LL (R717)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50	51	50.9	50.7	50.6	50.5	35.4	38.9	42.4	46	49.6
-45	66.8	66.6	66.4	66.2	66.1	38.8	42.7	46.7	50.8	54.9
-40	86.3	86.1	85.8	85.6	85.3	42.4	46.8	51.3	56	60.7
-35	110.2	109.8	109.5	109.2	108.9	46	51	56.1	61.4	66.8
-30	139	138.5	138	137.6	137.2	49.6	55.2	61	67	73.1
-25	173.1	172.5	172	171.4	170.9	53	59.3	65.8	72.5	79.5



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

SRS-1210LL系列性能参数表和曲线图 (R507A)

Te \ Tc	SRS-1210LL (R507A)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	51.3	50.5	49.8	49	48.1	52.9	57.2	61.7	66.6	71.9
-55	65	64	63.1	62	60.9	55.4	60.2	65.3	70.7	76.4
-50	81.2	80	78.8	77.4	76	58.1	63.4	69	74.8	81.1
-45	100.2	98.7	97.1	95.4	93.6	60.8	66.6	72.7	79.1	85.8
-40	122.3	120.4	118.4	116.2	113.8	63.5	69.9	76.4	83.3	90.5
-35	146.7	144.5	-	-	-	65.6	72.6	-	-	-



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。

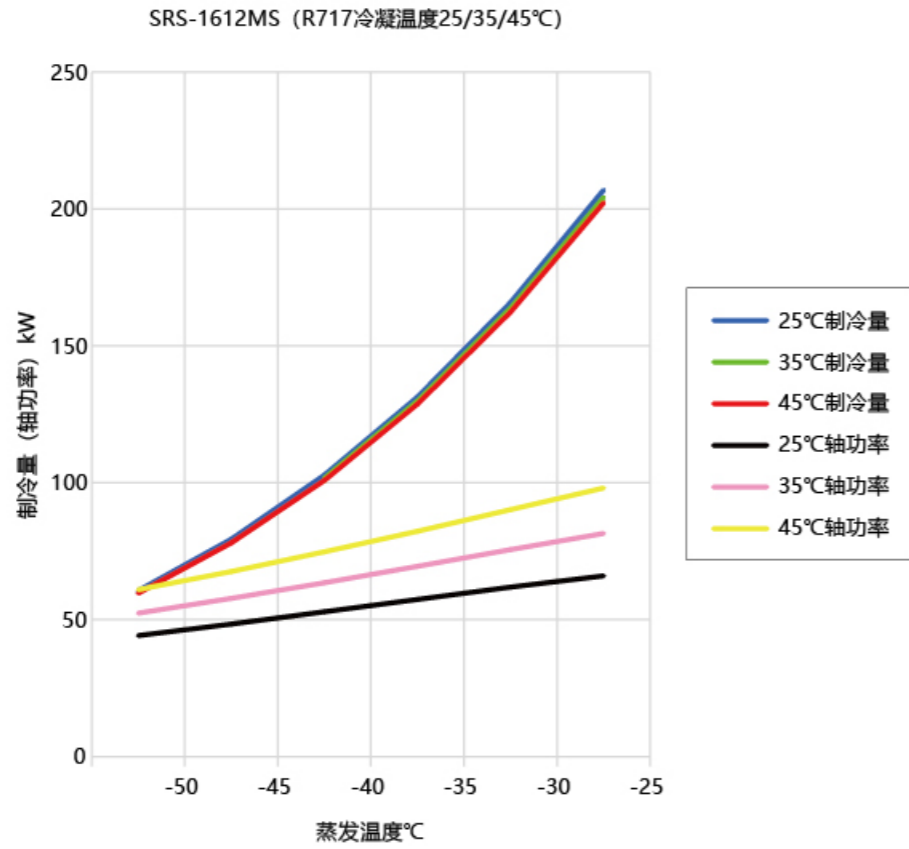
1612系列技术参数表

项目	单位	1612系列						
		SRS-1612MS		SRS-1612LS				
压缩机	型号	SRS-1612MS		SRS-1612LS				
	低压级理论排量	m³/h		544	652			
	高压级理论排量	m³/h		215	215			
能调范围		有级调节: 25%-50%-75%-满载或无级能调: 10%-满载						
制冷剂	品种	R717	R507A	R717	R507A			
制冷量	名义工况(ECO)	kW	101.7	138	120	156.7		
电机 (常规)	输入功率(ECO)	kW	63.5	88.4	74.7	100.5		
	电制		3P、380V、50Hz					
	额定转速	r/min	2960					
冷冻机油	牌号		S019	S010	S019	S010		
	标准		GB/T 16630 《冷冻机油》					
	充注量	L	200		200			
外接管尺寸	吸气管	mm	DN125		DN125			
	排气管	低温	mm		DN50			
	经济器进出液管	mm	DN50		DN50			
	安全阀管	mm	DN32		DN32			
	油冷却方式	工质冷却	进液管	mm	DN40	DN40	DN40	DN40
			出气管	mm	DN65	DN65	DN65	DN65
		工质耗量	kg/h	145.9	291.5	173.3	396.1	
		水冷	进水管	mm	DN50	DN32	DN50	DN32
			出水管	mm	DN50	DN32	DN50	DN32
			冷却水量	m³/h	7.8	1.8	11.9	3.2
压降	bar	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88			
外形尺寸	低温	L×W×H	mm		2550×1350×1750		2550×1350×1750	
机组重量	净重	kg	2500		2500			
	运行重量	kg	2800		2800			

- 注: 1、由于机组实际使用工况差异，机组的外形尺寸、机组重量可能有所差异，具体以实际设计为准；
- 2、油冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一，雪人推荐使用工质冷却方式；
- 3、ECO表示机组带经济器。

SRS-1612MS系列性能参数表和曲线图 (R717)

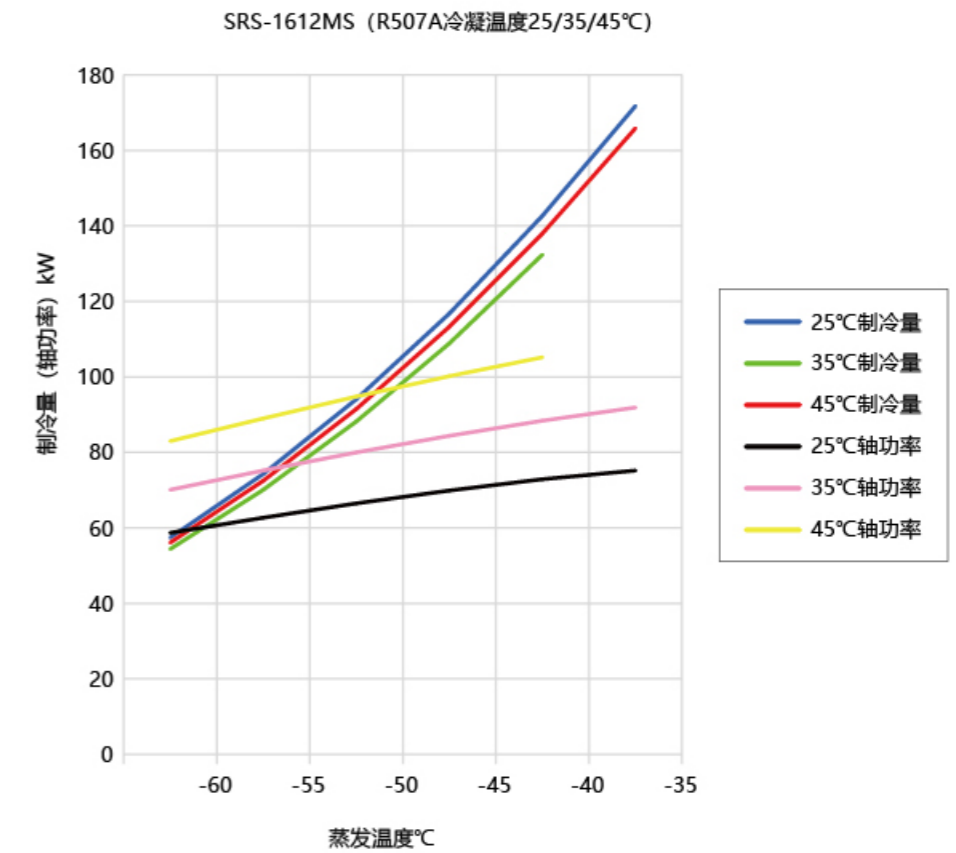
Te \ Tc	SRS-1612MS (R717)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50	60.6	60.4	60.1	59.9	59.7	44.2	48.3	52.4	56.7	61
-45	79.4	79	78.7	78.4	78.1	48.4	53	57.8	62.7	67.6
-40	102.8	102.2	101.7	101.3	100.9	52.9	58.1	63.5	69.1	74.8
-35	131.3	130.6	129.9	129.3	128.8	57.4	63.4	69.5	75.8	82.3
-30	165.8	164.8	163.8	163	162.4	61.9	68.6	75.6	82.7	90.2
-25	206.9	205.4	204.2	203.1	202.3	66	73.6	81.5	89.7	98.1



- 1、Te=蒸发温度, Tc=冷凝温度;
- 2、电机转速为2960rpm, 高压级与低压级全部满载;
- 3、R717的吸气过热度为5K, R507A的吸气过热度为10K, 液体过冷度0K;
- 4、当中间压力超过7 bar a时, 使用经济器过热度来调节。

SRS-1612MS系列性能参数表和曲线图 (R507A)

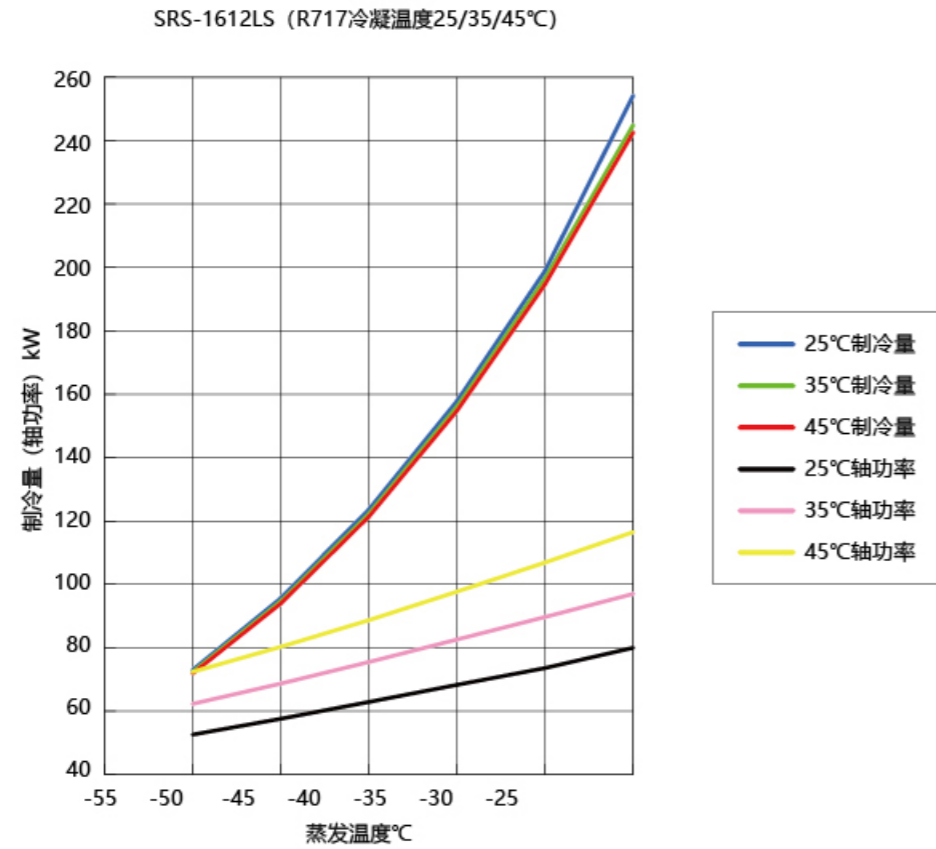
Te \ Tc	SRS-1612MS (R507A)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	57.4	56.8	56.1	55.3	54.4	58.7	64.2	70.1	76.3	83
-55	74.3	73.4	72.5	71.3	70.1	62.7	68.8	75.2	81.8	89
-50	94.1	92.8	91.5	89.9	88.2	66.5	73.1	80	87.1	94.8
-45	116.8	115.1	113.3	111.2	108.9	69.9	77	84.4	92.1	100.2
-40	142.7	140.5	138	135.4	132.4	72.9	80.5	88.4	96.7	105.2
-35	171.8	169	165.9	162.6	-	75.2	83.5	91.9	100.7	-



- 1、Te=蒸发温度, Tc=冷凝温度;
- 2、电机转速为2960rpm, 高压级与低压级全部满载;
- 3、R717的吸气过热度为5K, R507A的吸气过热度为10K, 液体过冷度0K;
- 4、当中间压力超过7 bar a时, 使用经济器过热度来调节。

SRS-1612LS系列性能参数表和曲线图 (R717)

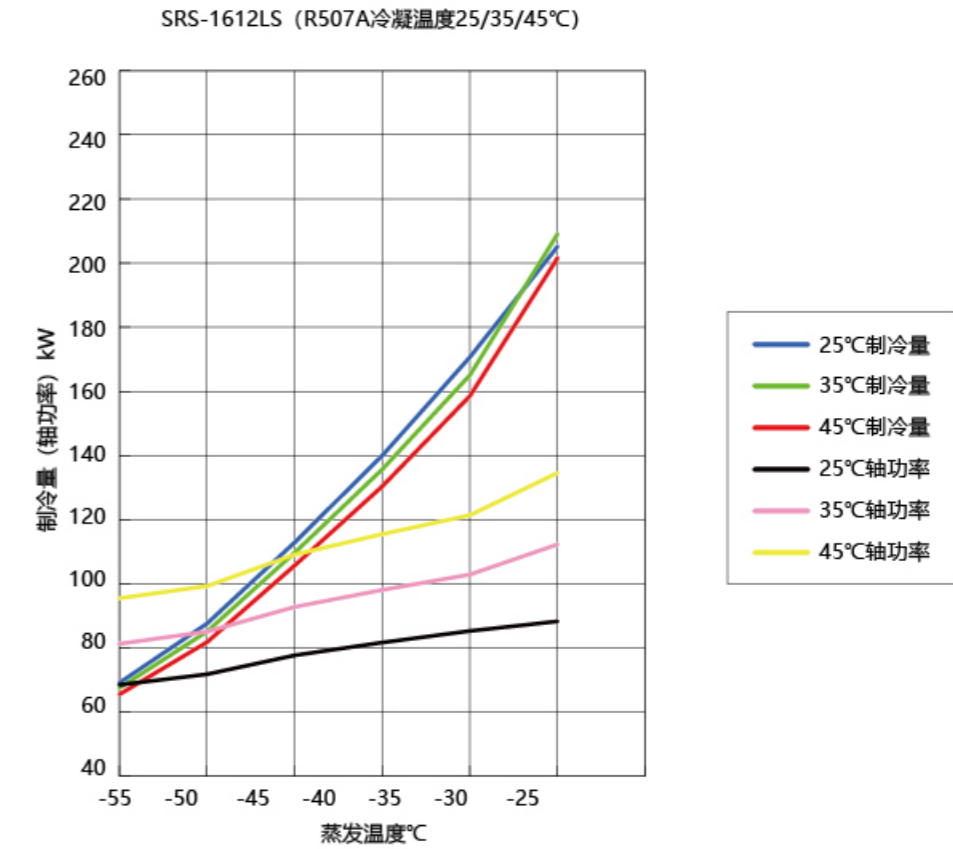
Te \ Tc	SRS-1612LS (R717)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50	71.6	71.3	71	70.8	70.5	52	56.8	61.6	66.6	71.6
-45	93.8	93.3	92.9	92.5	92.2	57.1	62.4	68	73.6	79.3
-40	121.2	120.5	120	119.4	119	62.4	68.5	74.7	81.1	87.7
-35	154.7	153.8	152.9	152.3	151.6	67.8	74.7	81.8	89.1	96.6
-30	195	193.7	192.6	191.7	190.9	73.1	81	89	191.7	105.9
-25	242.9	241.2	239.8	238.5	237.4	78.3	87.1	96.2	105.6	115.4



- 1、Te=蒸发温度, Tc=冷凝温度;
- 2、电机转速为2960rpm, 高压级与低压级全部满载;
- 3、R717的吸气过热度为5K, R507A的吸气过热度为10K, 液体过冷度0K;
- 4、当中间压力超过7 bar a时, 使用经济器过热度来调节。

SRS-1612LS系列性能参数表和曲线图 (R507A)

Te \ Tc	SRS-1612LS (R507A)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	66.3	65.6	64.7	63.8	62.7	67	73	79.3	86	92.9
-55	85.6	84.5	83.3	81.9	80.3	71.7	78.3	85.1	92.2	99.7
-50	108	106.5	104.8	102.8	100.6	76.1	83.3	90.7	98.3	106.2
-45	133.5	131.5	129.1	126.7	123.8	80.1	87.9	95.8	104	112.4
-40	162.4	159.7	156.7	153.5	-	83.7	92	100.5	109.3	-
-35	194.7	-	-	-	-	86.7	-	-	-	-



- 1、Te=蒸发温度, Tc=冷凝温度;
- 2、电机转速为2960rpm, 高压级与低压级全部满载;
- 3、R717的吸气过热度为5K, R507A的吸气过热度为10K, 液体过冷度0K;
- 4、当中间压力超过7 bar a时, 使用经济器过热度来调节。

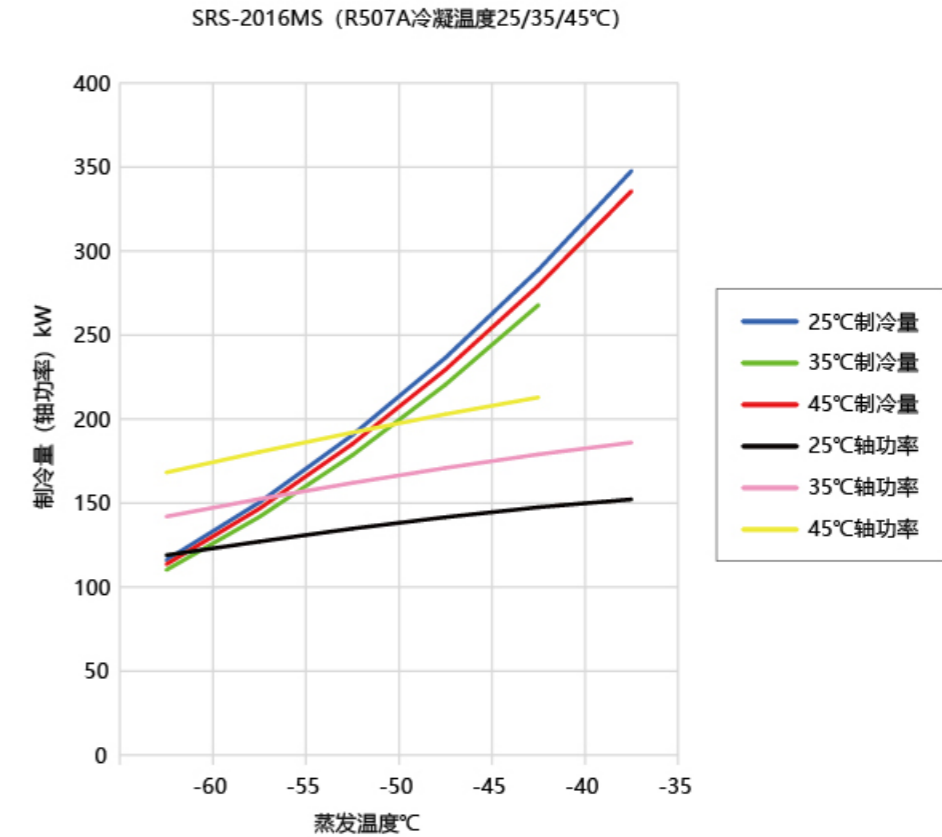
2016系列技术参数表

项目		单位	2016系列			
压缩机	型号		SRS-2016MS	SRS-2016LS		
	低压级理论排量	m³/h	1100	1270		
	高压级理论排量	m³/h	435	435		
	能调范围		有级调节: 25%-50%-75%-满载或无级能调: 10%-满载			
制冷剂	品种		R507A	R507A		
制冷量	名义工况(ECO)	kW	279.2	309.4		
电机 (常规)	输入功率(ECO)	kW	179.1	198.2		
	电制		3P、380V、50Hz			
	额定转速	r/min	2960			
冷冻机油	牌号		S009			
	标准		GB/T 16630《冷冻机油》			
	充注量	L	350			
外接管尺寸	吸气管	mm	DN150			
	排气管	低温	mm	DN65		
	经济器进出液管	mm	DN80			
	安全阀管	mm	DN32			
	油冷	工质冷却	进液管	mm	DN50	
			出汽管	mm	DN80	
	水冷	工质耗量	kg/h	437.3	510.2	
			进水管	mm	DN32	DN32
			出水管	mm	DN32	DN32
			冷却水量	m³/h	2.6	3
压降	bar	≤0.88	≤0.88			
外形尺寸	低温	L×W×H	mm	3550×1700×2650		
机组重量	净重	kg	4500			
	运行重量	kg	5200			

注: 1、由于机组实际使用工况差异, 机组的外形尺寸、机组重量可能有所差异, 具体以实际设计为准;  
2、油冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一, 雪人推荐使用工质冷却方式;  
3、ECO表示机组带经济器。

SRS-2016MS系列性能参数表和曲线图 (R507A)

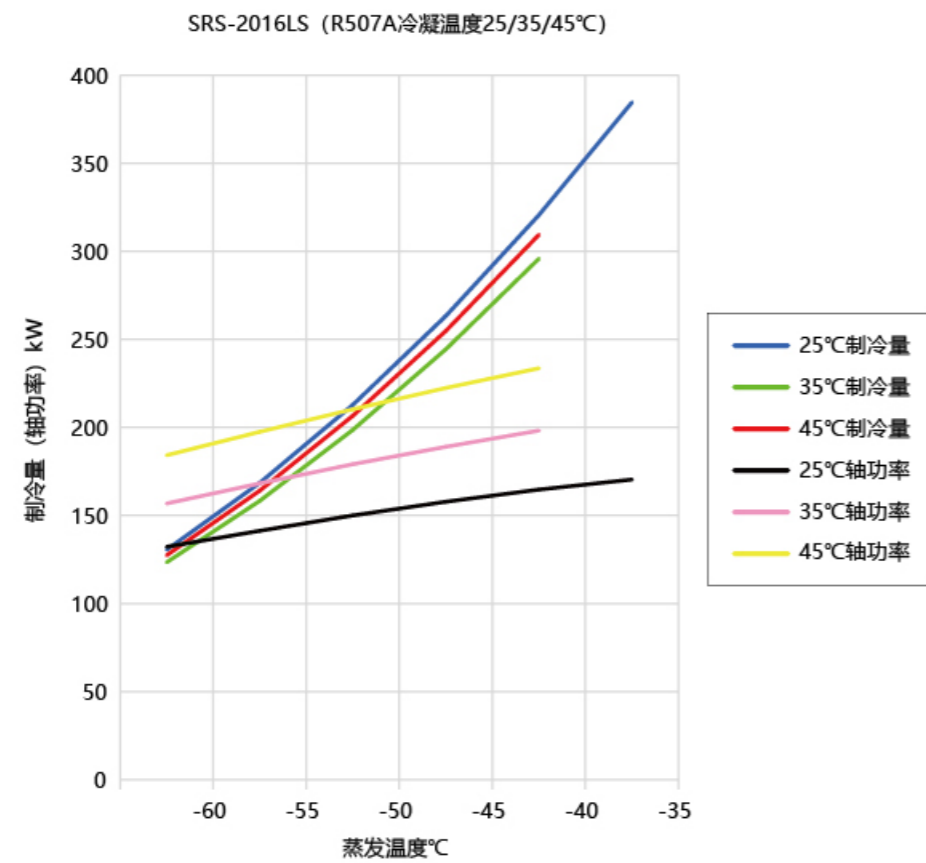
Te \ Tc	SRS-2016MS (R507A)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	116.2	115	113.7	112.1	110.3	119.1	130.3	142.1	154.8	168.3
-55	150.5	148.7	146.8	144.5	141.9	127.2	139.5	152.5	166	180.5
-50	190.6	188.1	185.3	182.2	178.6	134.9	148.2	162.1	176.7	192.1
-45	236.6	233.2	229.5	225.4	220.6	141.7	156.1	171	186.7	203
-40	289	284.6	279.6	274.2	268	147.6	163.1	179.1	195.8	213
-35	347.8	342.3	335.8	329.3	-	152.3	169	186.1	204	-



- 1、Te=蒸发温度, Tc=冷凝温度;
- 2、电机转速为2960rpm, 高压级与低压级全部满载;
- 3、R717的吸气过热度为5K, R507A的吸气过热度为10K, 液体过冷度0K;
- 4、当中间压力超过7 bar a时, 使用经济器过热度来调节。

SRS-2016LS系列性能参数表和曲线图 (R507A)

Te \ Tc	SRS-2016LS (R507A)									
	制冷量 (kW)					轴功率 (kW)				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	130.5	129.1	127.4	125.6	123.4	132.2	144.2	156.8	170.1	184.2
-55	168.5	166.4	164.1	161.4	158.3	141.3	154.5	168.2	182.5	197.5
-50	212.8	209.9	206.6	202.8	198.6	150	164.3	179.1	194.3	210.3
-45	263.3	259.4	254.8	250.1	244.4	157.8	173.2	189	205.5	222.4
-40	320.6	315.4	309.4	303.2	295.8	164.7	181.2	198.2	215.8	233.6
-35	384.6	377.8	-	-	-	170.4	188.2	-	-	-



- 1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；
- 2、电机转速为2960rpm，高压级与低压级全部满载；
- 3、R717的吸气过热度为5K，R507A的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；
- 4、当中间压力超过7 bar a时，使用经济器过热度来调节。